

# OSG MAG

AUTOMNE 2020





*Chaque jour, vous nous sollicitez pour trouver une solution technique et performante à vos besoins,*

*C'est dans cet esprit qu'OSG imagine et façonne ses outils depuis 78 ans.*

*Améliorer la production et la réalisation de pièces toujours plus complexes et techniques.*

*« Prenez vos décisions en fonction d'où vous allez, pas en fonction d'où vous êtes. » James ARTHUR RAY*

**Geoffrey SIMON**  
Chargé d'affaires (région Rhône-Alpes) chez OSG France



# SOMMAIRE



## **Actualités OSG**

- 1 Additive Manufacturing : tailles additionnelles
- 2 Nouvelles fraises à fileter AT-2
- 3 Nouvelles fraises AE-N
- 4 Outils à centrer et chanfreiner PLDS
- 5 Fraises à plaquettes PMD
- 6 Interview avec un employé : Bastien BERGER
- 7 Promotion D'ANDREA MODULHARD
- 8 Shape It



## **Le saviez-vous ?**

- 9 L'automne japonais (momiji koyo)
- 10 Statue Sendai Daikannon



## Additive Manufacturing : tailles additionnelles

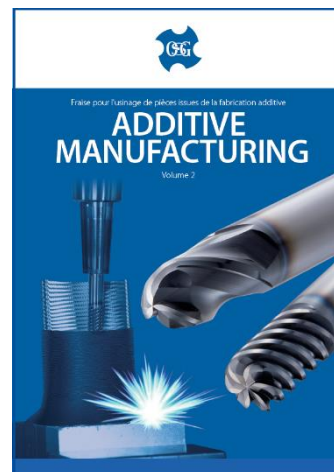
Découvrez les nouvelles tailles de nos séries de fraises carbure **AM-EBT** (type hémisphérique) et **AM-CRE** (type rayonné) pour la finition de vos pièces réalisées en fabrication additive. Conçues avec le revêtement Durorey, elles résistent à la chaleur et ont une longue durée de vie.

Pour plus d'informations, télécharger notre dernier flyer dans le lien ci-dessous et contacter notre service commercial.



Quelles sont les nouvelles tailles disponibles ?

- Pour les fraises AM-CRE : toutes les dimensions sont désormais disponibles en rayon 1 (ø6, 8, 10, 12, 16 et 20)
- Pour les fraises AM-EBT : 8 nouvelles dimensions sont maintenant en stock, du rayon 1 à 2.5, avec 2 longueurs utiles différentes pour chaque rayon.



*Cliquez sur le flyer pour le télécharger*



## Nouvelles fraises à fileter AT-2

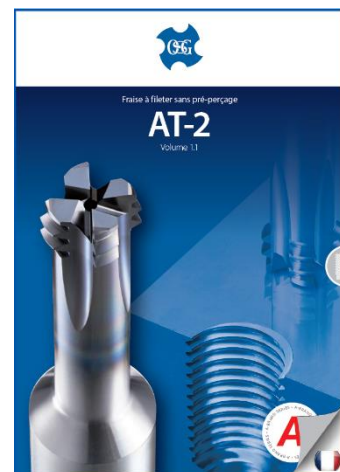
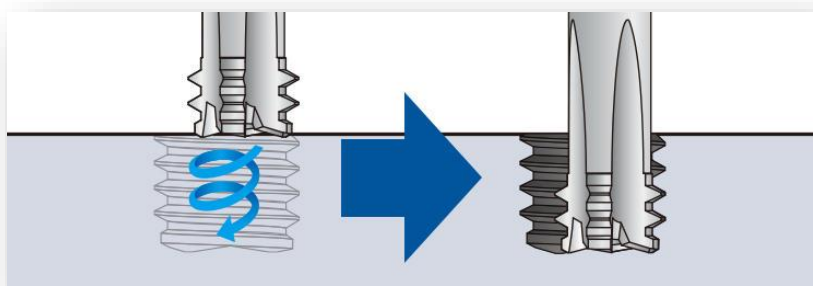
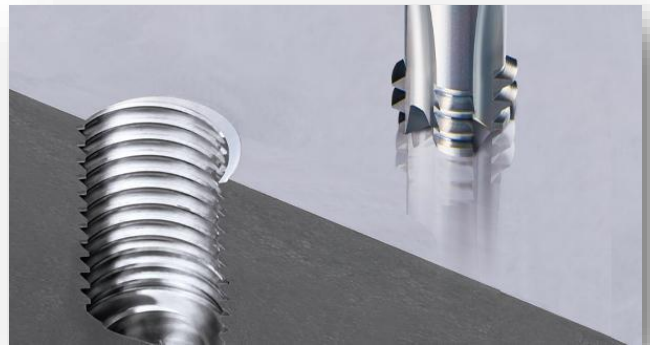
OSG est fier de vous présenter la dernière fraise à fileter AT-2 qui permet de réaliser deux processus en un seul !

Aucun pré-perçage n'est requis, le perçage hélicoïdal et le taraudage sont fait simultanément avec un seul outil.

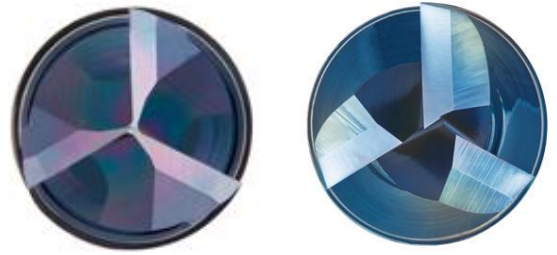
Son design unique permet un usinage stable sans problème de copeaux. De plus, la forme et l'angle de coupe ont été adaptés pour limiter la flexion de l'outil et une première dent d'ébauche a été rajoutée pour répartir la force de coupe.

Enfin, le fraisage en avalant (rotation broche à gauche) vous permettra d'avoir une meilleure durée de vie de l'outil.

Pour plus d'information, vous pouvez télécharger notre flyer ci-dessous et contacter notre équipe commerciale.



*Cliquez sur le flyer pour le télécharger*



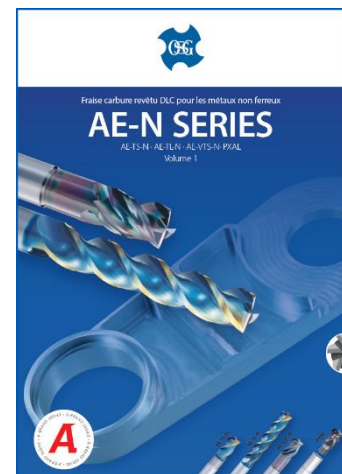
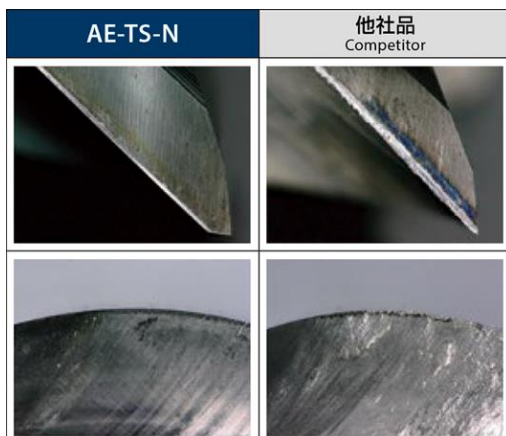
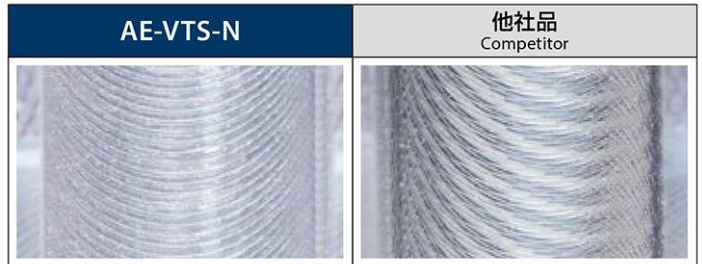
## Nouvelles fraises AE-N

OSG vous présente ses nouvelles fraises carbure AE-TS-N, AE-TL-N et AE-VTS-N avec le revêtement révolutionnaire DLC pour les métaux non ferreux.

Le revêtement DLC donne une surface brillante et lisse qui optimise les performances des fraises en particulier dans les matériaux non ferreux tels que les alliages d'aluminium, qui nécessitent une résistance au collage et un excellent pouvoir lubrifiant.

OSG a développé pour vous 2 types de revêtement DLC pour s'adapter à différentes applications. Le revêtement DLC-IGUSS épais pour une meilleure durée de vie de la fraise et le revêtement DLC-SUPER HARD fin pour mettre l'accent sur la coupe.

La série de fraise AE-N a été conçue avec des arêtes de coupe qui assurent à la fois rigidité et coupe, ainsi qu'une excellente durabilité avec une bonne qualité de surface finie. La nouvelle forme de goujure permet également une meilleure évacuation des copeaux.



*Cliquez sur le flyer pour le télécharger*

## Outils à centrer et chanfreiner PLDS

OSG est fier de vous présenter la série PLDS d'outils et plaquettes à centrer et chanfreiner de la gamme Phoenix.

Grâce à cet outil, effectuez le centrage, le chanfreinage et le rainurage avec un seul outil !

Les plaquettes PLDS sont conçues à 3 coins et :

- allient haute résistance à l'écaillage et acuité, une arête de coupe permettant la création de copeaux de forme optimale
- possèdent un chanfrein négatif très rigide en bout qui permet des opérations de centrage difficiles
- permettent une faible résistance à la coupe

Elles peuvent être sélectionnées en fonction du matériau à usiner et conviennent parfaitement aux aciers et fontes (XP9020) et INOX et alliages résistant à la chaleur (XP2040).

Pour plus d'informations, télécharger notre flyer ci-dessous ou contacter notre équipe commerciale.



*Cliquez sur le flyer pour le télécharger*

## Fraise à plaquettes PMD

Découvrez notre fraise MULTI-FONCTION qui permet de réaliser plusieurs applications avec un seul outil !

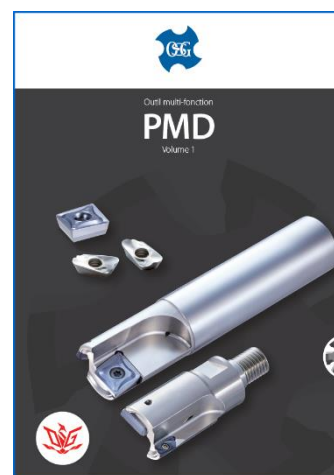
Avec la fraise PMD d'OSG vous allez pouvoir, entre autres, effectuer du fraisage de poche, du ramping, tréflage, rainurage, perçage, usinage en plongée et horizontale, etc.

Deux types de plaquettes sont utilisés pour permettre une coupe continue - de la plongée au fraisage horizontal.

La plaquette avec brise copeaux renforcé a la capacité de fractionner les copeaux pour un usinage stable sans problème de copeaux.

La plaquette périphérique conçue avec une rigidité élevée et une arête de coupe tranchante, garantie une durée de vie longue et stable sans vibration.

Pour plus d'informations, téléchargez notre flyer ci-dessous ou contactez notre service commercial.



*Cliquez sur le flyer pour le télécharger*



## Interview avec un employé : Bastien BERGER

**Quel parcours scolaire avez-vous fait et pourquoi ?**

DUT Mécanique et Productique, puis une licence en gestion de production.

J'ai toujours aimé savoir comment les produits sont fabriqués (le processus, les moyens mis en œuvre, etc...)

**Comment êtes-vous arrivé chez OSG ?**

Après plusieurs années dans l'industrie automobile où nous utilisons les forets et tarauds OSG, j'ai eu l'opportunité d'intégrer OSG début 2018.

**Quel est votre poste actuel ?**

Je suis le technicien pour la France.

**Comment cela se passe actuellement ?**

Je travaille en collaboration avec les technico-commerciaux. Mon travail consiste à assurer un suivi technique des demandes clients afin de tirer le meilleur de nos outils tout en tenant compte du besoin des clients.

**Que pensez-vous en ce moment de l'industrie française ?**

Le tissu industriel français est très varié. En ce moment, le secteur automobile est en pleine mutation avec l'utilisation massive d'aluminium et de composite pour réduire le poids des véhicules.

**Etes vous spécialisé dans un secteur en particulier (aéro, automobile, médical etc.) ? Si oui comment et pourquoi ?**

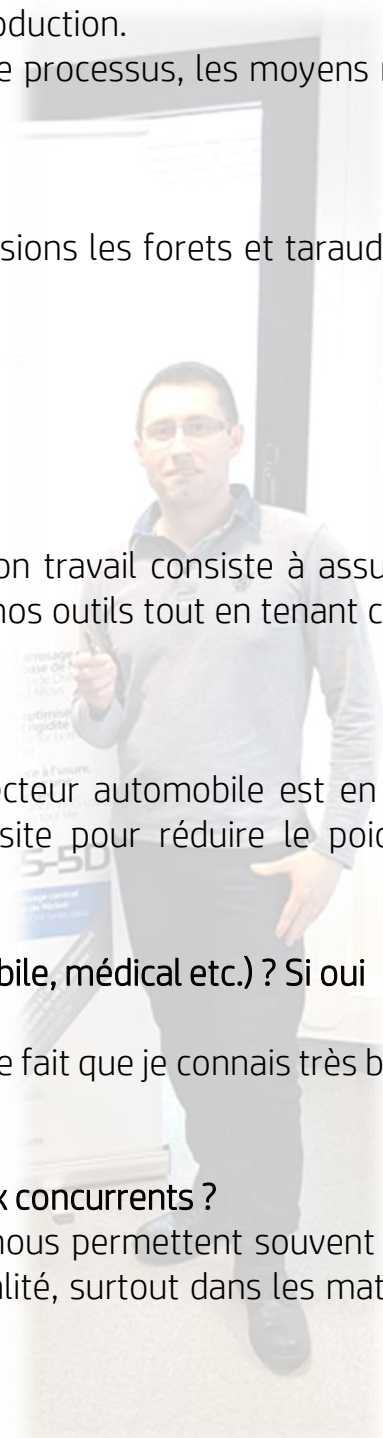
Même si je ne suis pas spécialisé dans un secteur, mon expérience fait que je connais très bien les besoins et les attentes du secteur automobile.

**Selon vous ,quelles sont les qualités de nos outils par rapport aux concurrents ?**

Les matières, les géométries et les revêtements de nos outils nous permettent souvent d'aller plus loin que nos confrères en termes de durée de vie et de qualité, surtout dans les matériaux difficiles.

**Quel est votre outil préféré et pourquoi ?**

Le foret ADO-SUS, qui est un outil assez polyvalent et qui fait vraiment la différence dans les inox et les titanes. Il permet de bien fragmenter les copeaux et ainsi de fiabiliser les processus de production.



## « SHAPE IT » :

Découvrez la nouvelle édition du magazine OSG « Shape It », avec un article spécial sur les ingénieurs de demain.

Zoom sur OSG, expériences de nos clients à travers le monde, mise en avant d'une sélection de produits...



Retrouvez le magazine SHAPE IT en cliquant sur l'image

*« Tout au long des années, OSG s'est développé en une organisation internationale de plus de 70 filiales consolidées. Plusieurs de ses entreprises n'ont pas été créées directement par OSG mais ont plutôt rejoint le groupe à travers des fusions et acquisitions (M&A). Ces entreprises souvent issues de fusions et acquisitions font que le total des filiales est en fait plus important que le chiffre officiel. Le nombre de fusions et acquisitions a augmenté de manière significative depuis 1997 dans le but de mieux pénétrer les nouveaux marchés en particulier en Europe et en Afrique. . »*

## Promotion D'ANDREA MODULHARD (MHD et PSC)

Du 1<sup>er</sup> Septembre 2020 et jusqu'au 18 Décembre 2020, profitez de 25% de remise sur notre gamme MHD et PSC !

Gamme MHD : Tête d'alésage seule ou en coffret, attachements, porte-outils,...

Gamme PSC : Tête PSC, coffret, attachement CAPTO, rallonge CAPTO,...

Gamme TR-ELETTRA : têtes, coffrets, accessoires,...

The graphic features a central red circular badge with the number '25' in white, surrounded by the text 'D'ANDREA MODULHARD PROMOTION • 25% REDUCTION • VALABLE DU 01-09-2020 AU 18-12-2020'. To the right is a red arrow pointing upwards with a white percentage sign. The background shows a collection of various metal cutting tools, including drill bits and end mills, arranged in a cluster. The OSG logo is positioned at the top center of the graphic area.



### L'automne japonais (momiji koyo)

Après le printemps et ses cerisiers très prisés, l'automne est également une saison phare au Japon. Les feuilles des érables rougissent, ce qui est devenu un symbole pour les japonais.

C'est ce qu'on appelle « momiji koyo ».

« Momiji » se réfère à l'arbre et « koyo » représente la feuille en elle-même.

Ce sont des foules de touristes étrangers qui viennent contempler ce spectacle qui se tient généralement de Novembre à Décembre.

Les spots de contemplation les plus répandus sont les parcs et jardins, notamment ceux autour des sanctuaires et des temples, où les files d'attente peuvent durer plusieurs heures.

Également, les hébergements sont pris d'assaut et réservés de longs mois avant cette période automnale.



### Statue Sendai Daikannon

Cette statue monumentale située dans le nord de Sendai mesure 100 mètres de haut. Il est possible de visiter l'intérieur, constitué de 12 niveaux où sont exposées 108 statues de bouddha.

La partie supérieure est accessible en ascenseur et permet d'avoir une vue panoramique sur Sendai et l'océan pacifique.

Il s'agit de la plus grande statue de Nyoirin Kannon au monde, et la plus grande statue représentant une déesse au Japon.

En 2018, c'est la sixième plus grande statue au monde, et fut la première lors de sa construction en 1991, mais a été largement dépassée depuis cette date.





OSG

*shaping your dreams*

Siège Social & Service Client :

Parc Icade, 22 avenue des Nations  
Bâtiment RIMBAUD  
93420 VILLEPINTE  
Tél : 0149901010  
Fax : 0149901015  
Mail : [sales@osg-france.com](mailto:sales@osg-france.com)

Bureau commercial annexe :

PARC TECHNOLAND  
ZI CHAMPS DOLLIN  
Rue Aimé Cotton  
Bâtiment C  
3<sup>ème</sup> étage  
69800 SAINT-PRIEST