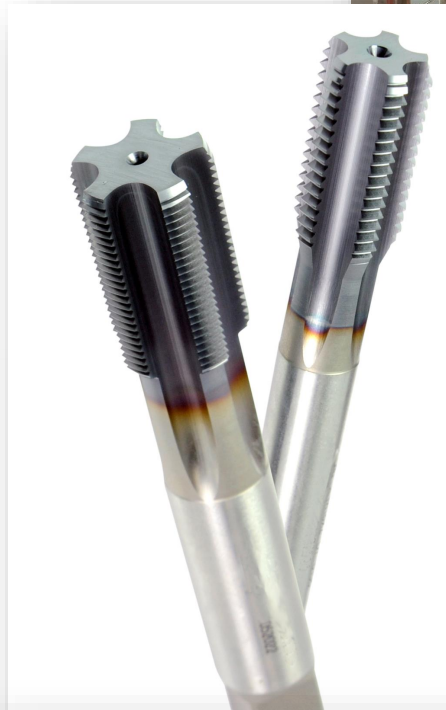


OSG MAG

AVRIL 2018





Travailler chez OSG commence par un apprentissage des produits et des valeurs du groupe, ce qui est primordial.

Enfin, vient la mise en application de ces connaissances chez les clients, afin de leur apporter la réponse et la solution la plus juste et savoir agir rapidement.

*«Connaître ne suffit pas, il faut savoir APPLIQUER.
La volonté ne suffit pas, il faut savoir AGIR.» Bruce LEE*

Richard DUQUENNE
Technico-Commercial chez OSG France (Normandie)



SOMMAIRE



Actualités OSG

- 1 Salon SEPEM INDUSTRIES avec D-MICRONS
- 2 Salon INDUSTRIES NANTES avec TMA
- 3 Catalogues D'ANDREA
- 4 Moulins à poivre d'Afrique du Sud



Quoi de neuf en stock ?

- 6 Tarauds VPO-DC-MT



Outil du mois

- 7 Forets AD(0) et ADO-SUS



Annonces

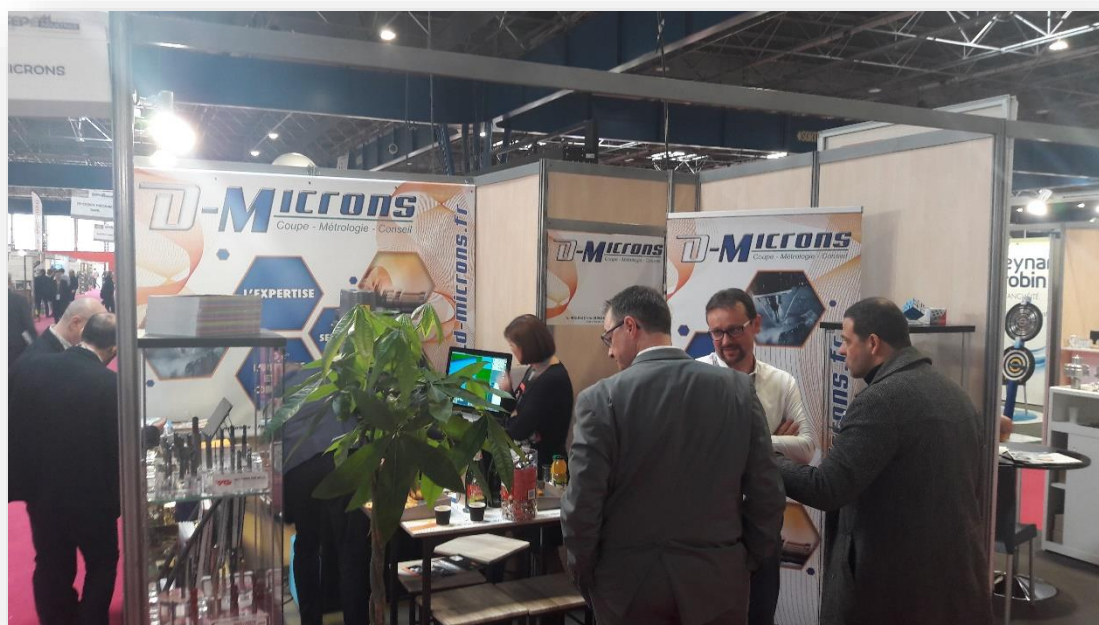


Salon SEPEM INDUSTRIES avec D-MICRONS

Du 27 au 29 Mars 2018 s'est tenu le salon SEPEM INDUSTRIES Auvergne/Rhône-Alpes auquel a participé notre client et partenaire D-MICRONS, parmi 700 autres exposants.

Le SEPEM Industries Auvergne Rhône-Alpes invite l'ensemble des industriels de la région à venir découvrir des solutions à toutes leurs problématiques de production, de maintenance, de sécurité hommes et machines ou encore d'environnement, quel que soit leur secteur d'activités.

Sur son stand, D-MICRONS a mis en avant certains produits OSG, tels que les tarauds A, les forets carbure ADO et les forets carbure à fond plat ADF.



Salon INDUSTRIES NANTES avec TMA

Du 20 au 22 Mars 2018 s'est tenu le salon Industrie & Sous-Traitance du Grand Ouest auquel notre client et partenaire TMA a participé.

Accueillant 500 exposants et 9000 visiteurs, le salon Industrie & Sous-Traitance du Grand Ouest est conçu pour que les donneurs d'ordres nationaux et locaux puissent rencontrer efficacement l'ensemble de leurs fournisseurs et partenaires industriels.

Ont été mis en avant lors de cet évènement : la gamme Elettra de D'ANDREA, les tarauds A, les fraises WXS/WXL, les forets EX-GDS/GDR, TDXL et TRS-HO.

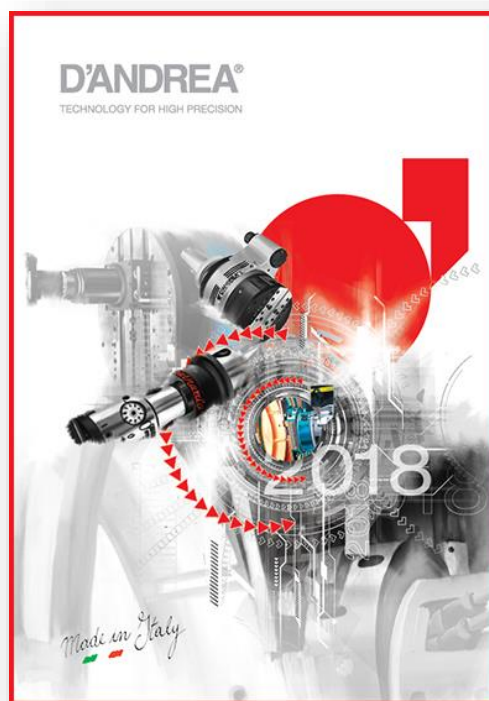


Catalogue D'ANDREA 2018

Le catalogue D'ANDREA 2018 est enfin arrivé en stock.

Retrouvez toutes les nouveautés, têtes à aléser, porte-outils, rallonges, réductions, kits... et bien plus encore !

N'hésitez pas à nous contacter si vous souhaitez recevoir votre exemplaire gratuitement.



Moulins à poivre d'Afrique du Sud

Pour marquer les 80 ans d'OSG CORPORATION, la société a décidé de faire fabriquer des moulins à poivre ornés du logo OSG et du logo spécial 80 ans, à destination de ses meilleurs clients. Alors que le Japon a fait appel à une société japonaise, nous avons décidé de travailler avec **Pepper Mills for Africa**, une entreprise artisanale familiale située en Afrique du Sud.

C'est en 2005 que Piet Smith, un banquier retraité passionné par la fabrication de moulins à poivre/sel/épices, lance **Pepper Mills for Africa**, afin de faire profiter de son passe-temps au continent africain.

En 2009, il est rejoint par Charlie Letsoalo, son ancien jardinier, à qui il enseigne sa maîtrise et son talent, et qui est aujourd'hui devenu le chef d'équipe de l'atelier.



Un artisan, Charlie Letsoalo et Piet Smith devant l'ébauche des moulins OSG



Fabrication des moulins pour OSG



Les corps des moulins étant fait à la main à partir de bois indigènes sud-africain, chaque moulin est unique.

Moulins à poivre d'Afrique du Sud (suite)

Pour garantir la qualité et la durée de vie de ses moulins, **Pepper Mills for Africa** est en partenariat avec **IDEAS Denmark**, qui est le fabricant danois du mécanisme de concassage **CrushGrind®** dont sont dotés tous les moulins façonnés dans l'atelier sud-africain. **CrushGrind®** est un mécanisme en céramique hautement développé et garanti 25 ans, dont la qualité et la compétitivité peuvent, pour certains, surpasser la technologie du fabricant **PEUGEOT**.

En 2013, les deux parties ont signé un accord stipulant que **Pepper Mills for Africa** devient le fournisseur officiel de la technologie **CrushGrind®** en Afrique. Piet Smith doit ainsi stocker et fournir tous les artisans et les amateurs en Afrique.

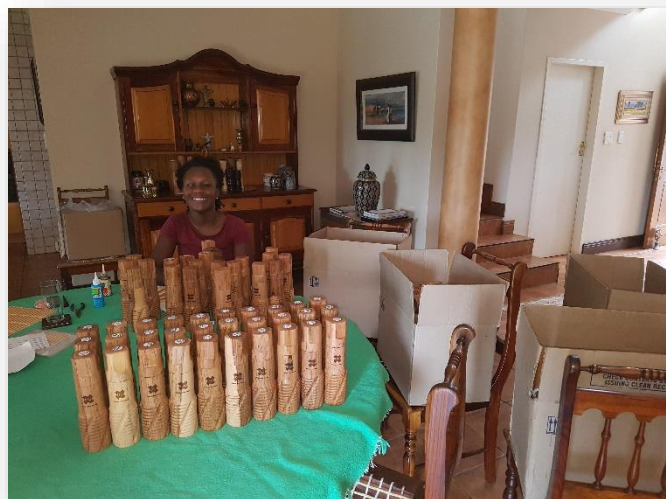
En effet, il y a beaucoup d'amateurs et d'artisans en Afrique qui veulent fabriquer leurs propres moulins à sel et à poivre soit pour leur propre usage, soit pour offrir. D'autres artisans souhaitent ouvrir leurs propres petites entreprises de menuiserie.

Piet Smith et son équipe participent et exposent dans des marchés locaux d'Afrique afin de présenter et vendre les moulins fabriqués dans son atelier.

Pepper Mills for Africa
+27 (0) 82 456 8372
piethome@absamail.co.za



Pour le collage des certificats d'authenticité des moulins pour OSG, Piet Smith a fait participer une partie de sa famille.



Prudence, une employée, lors de la préparation de l'expédition des moulins pour OSG



Piet Smith participe à des marchés locaux pour exposer et vendre ses moulins à poivre.



Quoi de neuf en stock ?

Tarauts VP(O)-DC-MT

La gamme de notre taraud VP(O)-DC-MT s'agrandit. De nouvelles tailles sont désormais disponibles pour tous les types de tarauds : M, MF, Form E, UNC, UNF, G, arrosage central, arrosage latéral,...



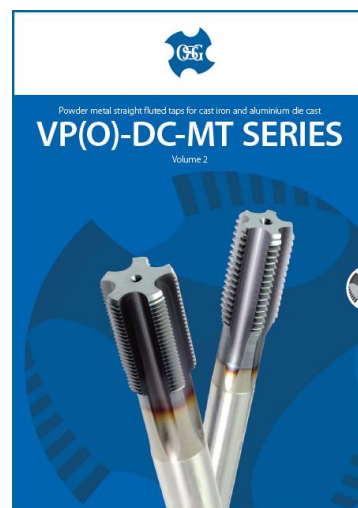
Tarauts synchro avec vitesse de coupe > 30m/min

Forte résistance à l'usure,
Substrat en acier fritté

Goujure droite, forte rigidité

Disponible avec arrosage central

Pour fonte et aluminium



Cliquez sur le flyer pour le télécharger

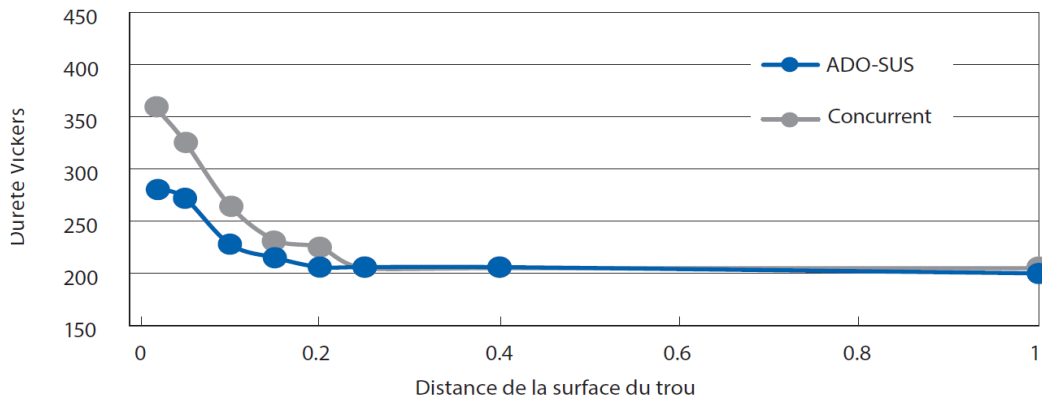


Foret carbure AD(O) et ADO-SUS

La nouvelle génération de forets carbure OSG AD(O) et ADO SUS est une génération de très haute qualité conçue avec un design et un revêtement élaborés pour résoudre les principaux problèmes associés à l'usinage dans l'inox, l'alliage en titane et les autres matières.

Une des nouveautés dans le design des forets ADO SUS est l'arête de coupe tranchante qui permet de réduire les problèmes d'écroûissage apportant ainsi une durée de vie plus longue de l'outil.

Outil	ADO-SUS-5D φ10	Vitesse	70m/min (2,229min ⁻¹)	Lubrifiant	Huile soluble interne 1.5MPa
Matière à usiner	SUS3040C	Avance	446mm/min(0.2mm/t)	Machine	Centre d'usinage Horizontal

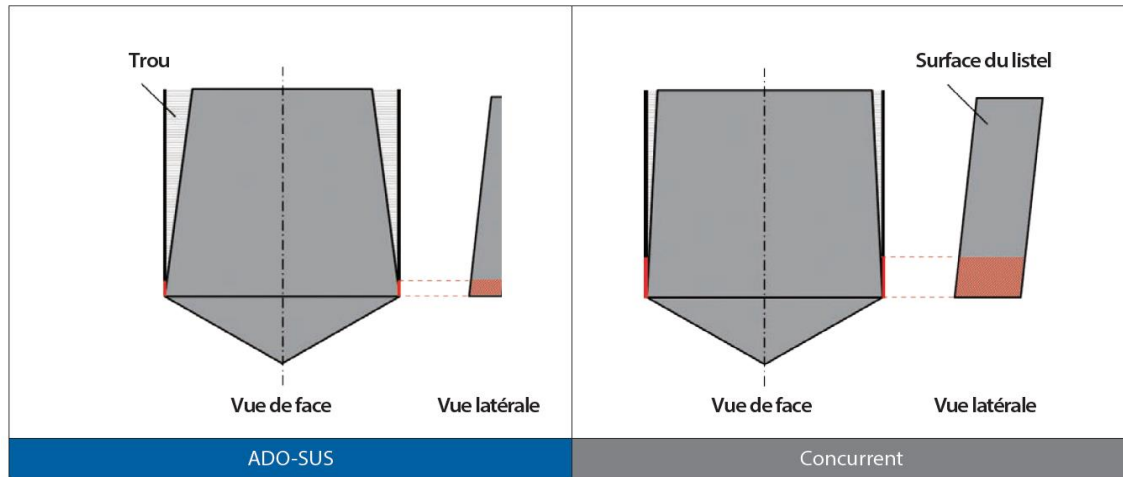


Le nouveau design de la lèvre des ADO SUS crée lors de l'usinage une forme de copeau optimale et compact permettant ainsi de mieux évacuer les copeaux.

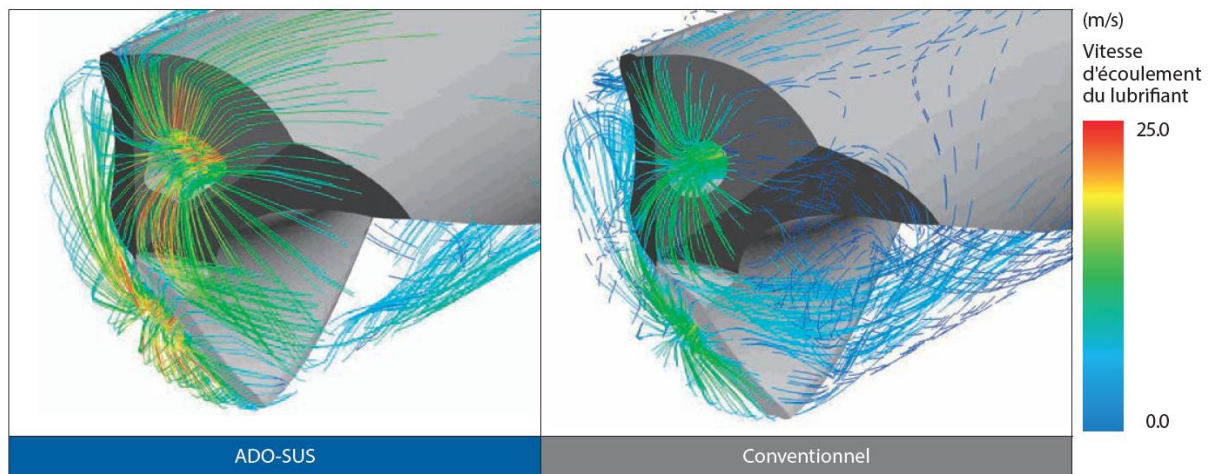


Foret carbure AD(O) et ADO-SUS

La forme spéciale du listel a également été améliorée pour réduire la friction et la formation de chaleur permettant ainsi de réaliser des perçages avec une faible résistance et une température peu élevée.



Pour les usinages à haute température, un nouveau trou d'arrosage a été ajouté pour améliorer le flux de liquide de refroidissement et l'évacuation des copeaux.

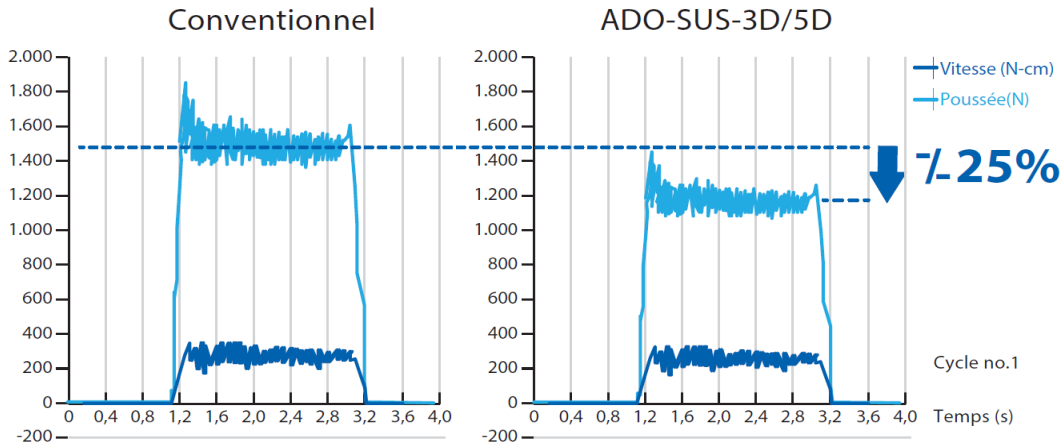


Analyse de l'écoulement du lubrifiant avec une vitesse de rotation de 2,200min⁻¹

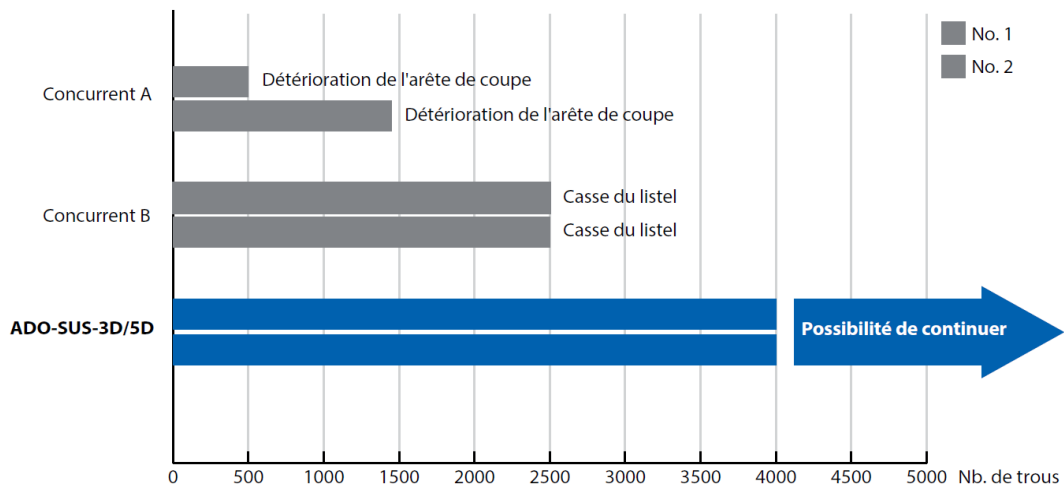
Enfin, le nouveau revêtement WXL permet de répondre aux problèmes de soudure, d'obtenir une forte adhérence et de minimiser la possibilité d'écaillage.

Les performances dans l'inox des nouveaux forets ADO SUS face aux forets standards sont excellentes et montrent par exemple que la poussée peut être diminuée d'au moins 25% et la durée de vie doublée.

Foret carbure AD(O) et ADO-SUS



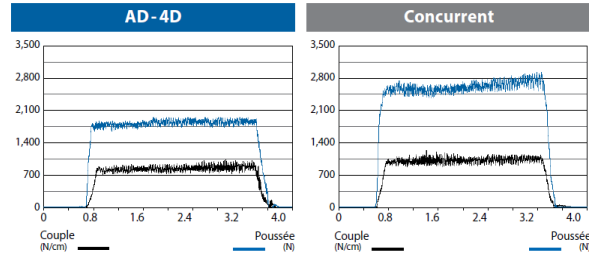
Dia. de coupe	Ø6	Vitesse	80m/min	Profondeur du trou	25mm (trou débouchant)
Matière à usiner	SUS304 (1.4301)	Avance	0,18mm/rev (3% x D)	Lubrifiant	Interne - Emulsion - 1,5Mpa



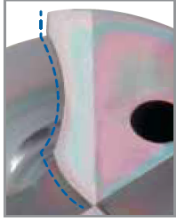
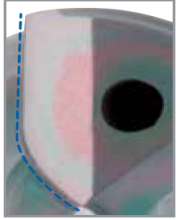
La nouvelle forme de pointe et l'épaisseur fine de l'âme des nouveaux forets AD(O) permettent un faible effort à la poussée et un couple stable.

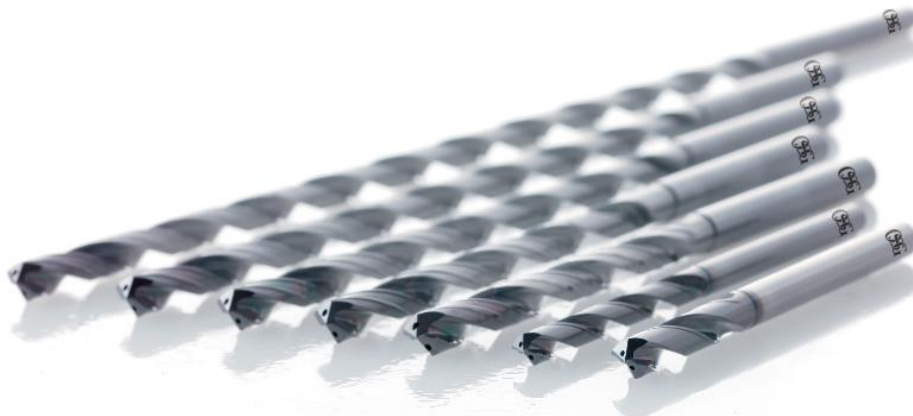
Foret carbure AD(O) et ADO-SUS

Outil	AD-4D Ø10
Matière à usiner	SCM440
Vitesse de coupe	70m/min (2.229 min ⁻¹)
Avance	668 mm/min (0,3 mm/rev)
Profondeur du trou	30 mm (Borgne)
Lubrifiant	Huile soluble (externe)
Machine	Centre d'usinage Vertical



Toujours dans l'objectif d'améliorer les performances, nous proposons une forme de pointe ondulée pour les forets courts et une forme de pointe droite pour les forets longs ainsi que de larges goujures pour les forets courts pour une meilleure évacuation des copeaux.

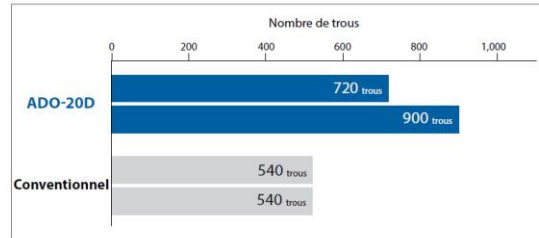
Forme de pointe ondulée	Forme de pointe droite
3D 5D 8D	8D 10D 15D 20D 30D
 <ul style="list-style-type: none"> • Longue durée de vie de l'outil grâce à une faible résistance à la poussée et à un couple stable • Cassure des copeaux en petites pièces aérées 	 <p>La forme de pointe droite permet une meilleure résistance pour les forets longs avec porte à faux important</p>



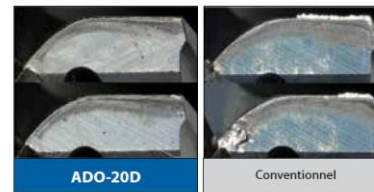
Foret carbure AD(O) et ADO-SUS

Le listel M (milieu) des forets AD(O) du 8D au 30D améliore la stabilité dans le forage profond et la précision du trou.

Outil	ADO-20D Ø6
Matière à usiner	SCM440 (30HRC)
Vitesse de coupe	60m/min (3.185 min ⁻¹)
Avance	573 mm/min (0,18 mm/rev)
Profondeur du trou	120 mm (Borgne)
Lubrifiant	Huile soluble interne
Machine	Centre d'usinage Horizontal

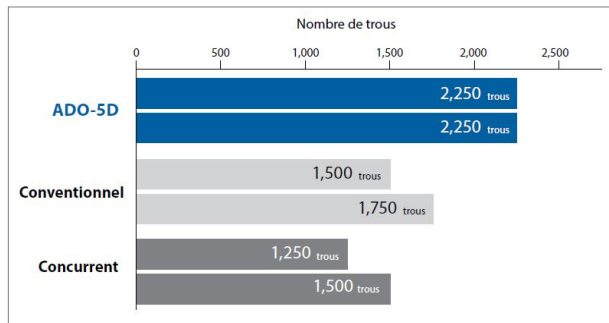


Après le forage de 540 trous

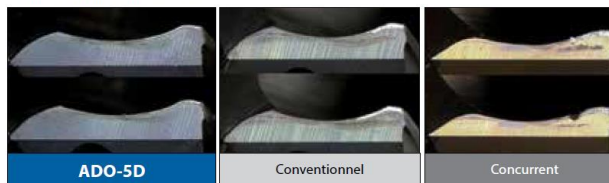


Enfin le nouveau revêtement EgiAs breveté d'OSG de la gamme AD(O) procure une protection supérieure contre le frottement et prolonge la durée de vie même avec une avance élevée.

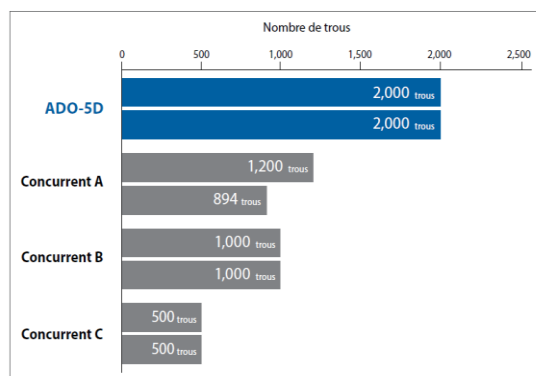
Outil	ADO-5D Ø10
Matière à usiner	SCM440 (30HRC)
Vitesse de coupe	75m/min (2.389 min ⁻¹)
Avance	597 mm/min (0,25 mm/rev)
Profondeur du trou	50 mm (borgne)
Lubrifiant	Huile soluble interne
Machine	Centre d'usinage Horizontal



Après le forage de 1.250 trous



Outil	ADO-5D Ø10	Concurrent Ø10
Matière à usiner	S50C	
Vitesse de coupe	160m/min (5,096min ⁻¹)	100m/min (3,185min ⁻¹)
Avance	1,273mm/min (0,25mm/rev)	796mm/min (0,25mm/rev)
Profondeur du trou	50 mm (borgne)	
Lubrifiant	Huile soluble interne	
Machine	Centre d'usinage Horizontal	

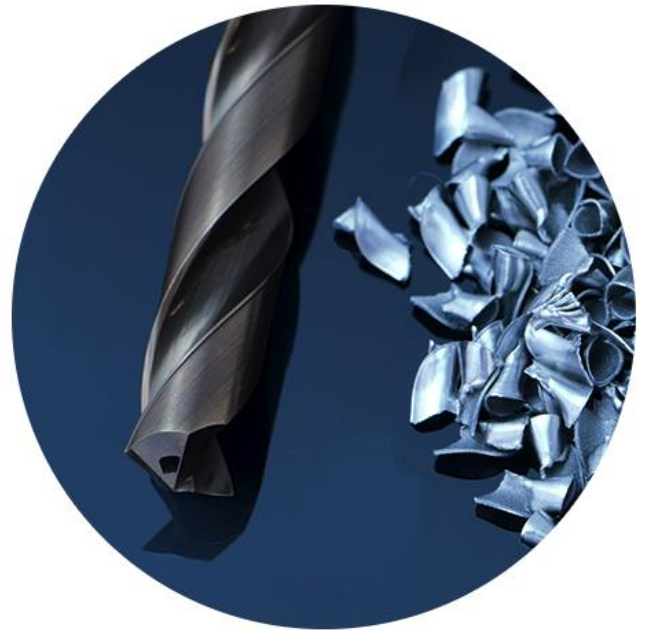
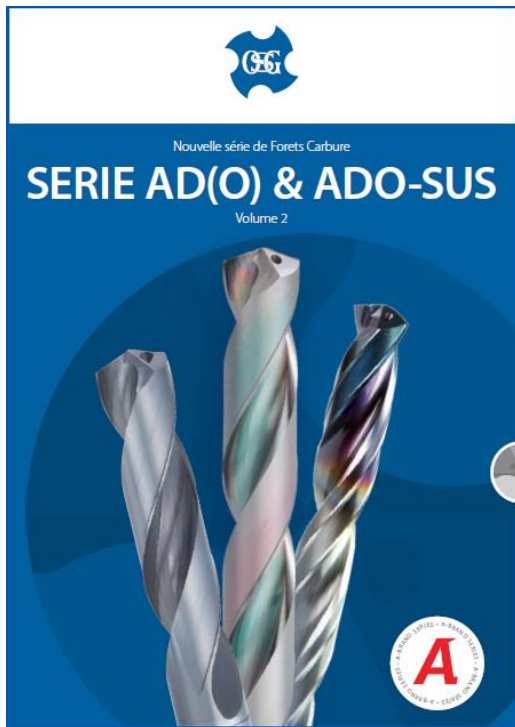
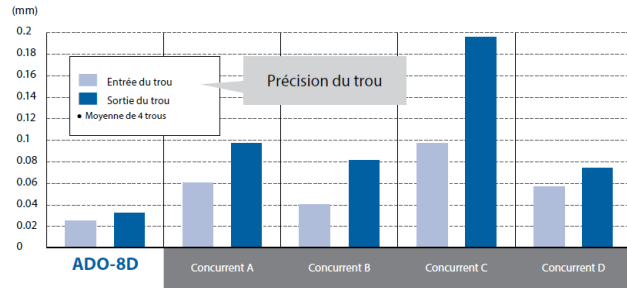


Foret carbure AD(O) et ADO-SUS

Désormais disponible jusqu'au 8D pour la gamme ADO SUS, notre nouvelle gamme de forets AD(O) & ADO SUS est une gamme de premier choix en termes de qualité et de performances.

La précision du trou est améliorée avec le listel "M"

Outil	ADO-8D Ø10
Matière à usiner	S50C
Vitesse de coupe	100m/min (3.185 min ⁻¹)
Avance	956 mm/min (0,3 mm/rev)
Profondeur du trou	80 mm (débouchant)
Lubrifiant	Huile soluble interne
Machine	Centre d'usinage Horizontal



Cliquez sur le flyer pour le télécharger

Rejoignez l'équipe OSG !

Afin de renforcer notre équipe, nous recherchons actuellement pour la région Nord :

1 technico-commercial (H/F)

Rattaché(e) à la direction, vous prenez en charge la commercialisation de notre large gamme d'outils pour le taraudage, le perçage et le fraisage en carbure et acier rapide.

Vos missions :

- La prospection, le suivi commercial et la vente des produits du groupe auprès de clients utilisateurs
- Le suivi commercial et l'assistance technique des partenaires distributeurs
- La réalisation des essais
- La réalisation d'un reporting régulier auprès de votre manager

Vous êtes basé(e) idéalement à Lille ou Valenciennes et vous bénéficiez d'une expérience significative dans la vente d'outils coupants ?

Envoyez votre CV et prétentions à l'attention de la direction !

OSG France
Parc ICADE, Paris Nord 2
22 Avenue des Nations
Bâtiment RIMBAUD
93420 VILLEPINTE

Ou par mail : mkondo@osgeurope.com et cdupre@osg-france.com



The logo features the letters 'OSG' in a white, stylized, serif font. The letters are intertwined, with the 'O' and 'S' overlapping. This logo is centered within a dark blue, four-lobed shape that resembles a stylized flower or a gear. The background of the entire page is a gradient of blue, with a large, white, stylized cloud shape on the right side that partially overlaps the logo.

OSG

shaping your dreams

Siège Social & Service Client :

Parc Icade, 22 avenue des Nations
Bâtiment RIMBAUD
93420 VILLEPINTE
Tél : 0149901010
Fax : 0149901015
Mail : sales@osg-france.com

Bureau commercial annexe :

PARC TECHNOLAND
ZI CHAMPS DOLLIN
Rue Aimé Cotton
Bâtiment C
3^{ème} étage
69800 SAINT-PRIEST