



Application générale, acier et inox

TARAUDS S

Volume 4



INDEX

Trou Borgne

Métrique

S-SFT	PAGE 5
S-SFT 6G	PAGE 6
S-SFT 7G	PAGE 7
S-SFT +0.1	PAGE 8
S-SFT (FORM E) NOUVELLES DIMENSIONS	PAGE 9
S-LT-SFT	PAGE 10
S-SFT-LH	PAGE 11
S-SFT-HB Weldon Shank	PAGE 12

Métrique Fin

S-SFT	PAGE 13
S-SFT 6G	PAGE 14
S-SFT FORM E NOUVEAU	PAGE 15

G (BSP)

S-SFT	PAGE 16
-------------	---------

UNC

S-SFT	PAGE 17
-------------	---------

UNF

S-SFT	PAGE 18
-------------	---------

BSW

S-SFT	PAGE 19
-------------	---------

BSF

S-SFT	PAGE 20
-------------	---------

BA

S-SFT	PAGE 21
-------------	---------

Rc (BSPT)

S-TPT	PAGE 22
-------------	---------

Trou Débouchant

Métrique

S-POT	PAGE 23
S-POT 6G	PAGE 24
S-POT 7G	PAGE 25
S-POT +0.1	PAGE 26
S-LT-POT	PAGE 27
S-POT-LH	PAGE 28
S-POT-HB Weldon Shank	PAGE 29

Métrique Fin

S-POT	PAGE 30
S-POT 6G	PAGE 31

G (BSP)

S-POT	PAGE 32
-------	---------

UNC

S-POT	PAGE 33
-------	---------

UNF

S-POT	PAGE 34
-------	---------

BSW

S-POT	PAGE 35
-------	---------

BSF

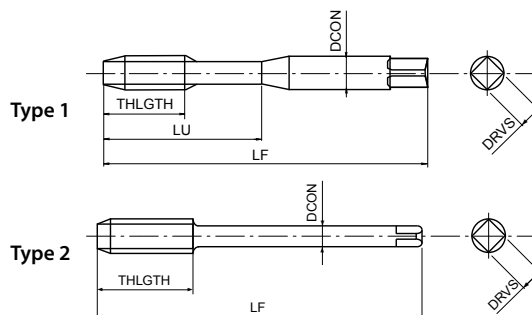
S-POT	PAGE 36
-------	---------

BA

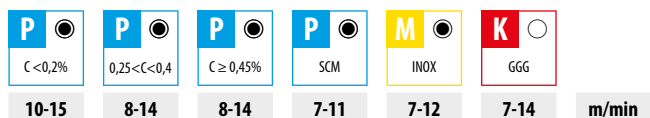
S-POT	PAGE 37
-------	---------

CARACTÉRISTIQUES: S-TAP

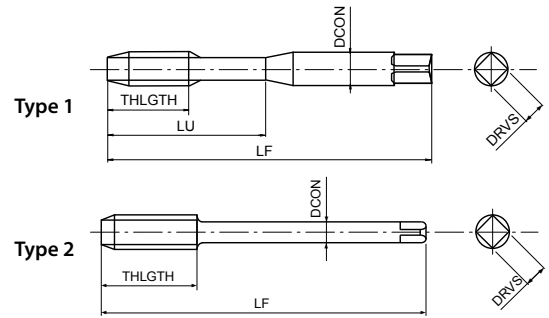




- Taraud coupant hélicoïdal pour trou borgne
- Traitement vapeur OX
- Application générale pour acier et inox

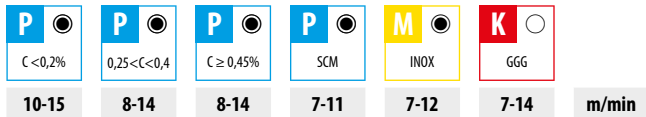
[illegible]

Taraudage | Taraud coupant | Métrique

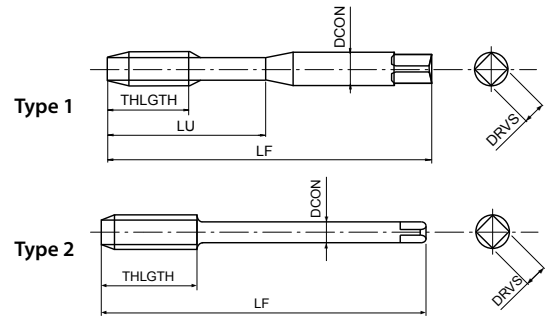


- Taraud coupant hélicoïdal pour trou borgne
- Traitement vapeur OX
- Application générale pour acier et inox
- Pour tolérance de filet intérieur 6G

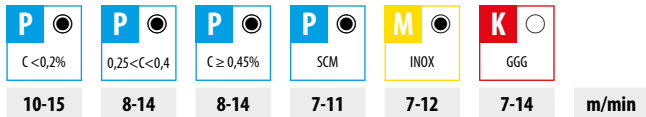
Taraudage | Taraud coupant

[illegible]

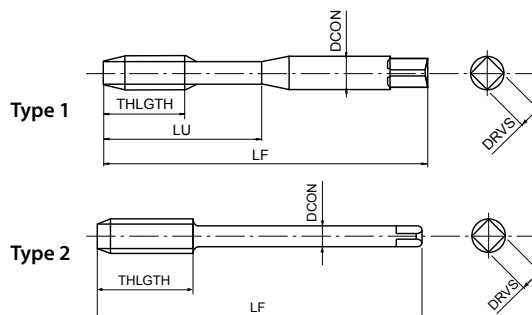
Taraudage | Taraud coupant | Métrique



- Taraud coupant hélicoïdal pour trou borgne
- Traitement vapeur OX
- Application générale pour acier et inox
- Pour tolérance de filet intérieur 7G

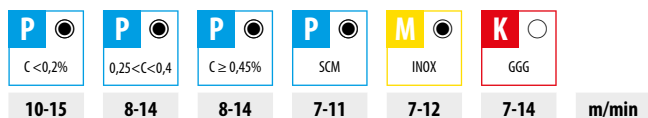
[illegible]

Taraudage | Taraud coupant | Métrique



- Taraud coupant hélicoïdal pour trou borgne
- Traitement vapeur OX
- Application générale pour acier et inox
- Taraud surcoté pour une tolérance de filet intérieur 6H +0,1mm

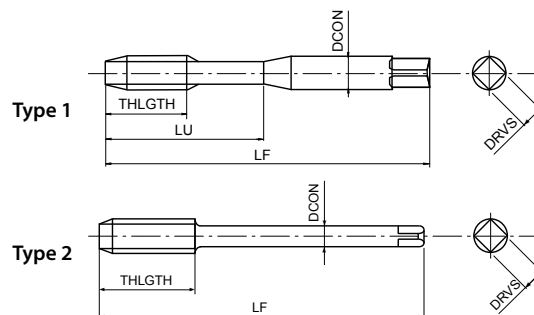
Taraudage | Taraud coupant

[illegible]

Métrique

S-SFT FORM E NOUVELLES DIMENSIONS

Taraudage | Taraud coupant | Métrique



- Taraud coupant hélicoïdal pour trou borgne
- Traitement vapeur OX
- Application générale pour acier et inox
- Entrée type E

P	P	P	P	M	K	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C ≥ 0,45%	SCM	INOX	GGG	
10-15	8-14	8-14	7-11	7-12	7-14	m/min

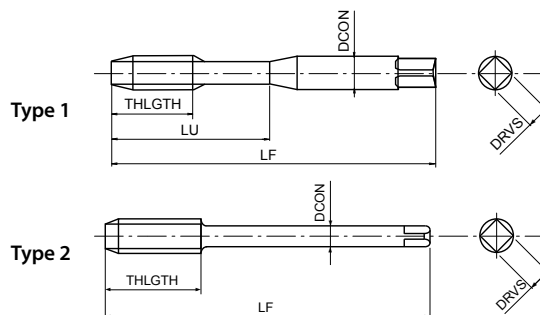
M	HSSE	OX	40°	ISO 2 6H	E/1,5	DIN 371	DIN 376
----------	-------------	-----------	------------	-----------------	--------------	----------------	----------------

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Type	DIN
48268125	2	0,4	45	4	10	2,5	2,1	2	1	371
48268127	2,2	0,45	45	5	11	2,8	2,1	2	1	371
48268128	2,3	0,4	45	4	12	2,8	2,1	2	1	371
48268133	2,5	0,45	50	4,5	13	2,8	2,1	2	1	371
48268136	2,6	0,45	50	4,5	13	2,8	2,1	2	1	371
48268138	3	0,5	56	5	18	3,5	2,7	3	1	371
48268142	3,5	0,6	56	6	20	4	3	3	1	371
48268144	4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3	1	371
48268147	4,5	0,75	70	7,5	25	6	4,9	3	1	371
48268149	5	0,8	70	8	25	6	4,9	3	1	371
48268152	5,5	0,9	80	9	30	6	4,9	3	1	371
48268155	6	1	80	10	30	6	4,9	3	1	371
48268158	7	1	80	10	30	7	5,5	3	1	371
48268161	8	1,25	90	13	35	8	6,2	3	1	371
48268165	9	1,25	90	13	35	9	7	3	1	371
48268169	10	1,5	100	15	39	10	8	3	1	371
48268140	3	0,5	56	5	-	2,2	-	3	2	376
48268185	4	0,7	63	7	-	2,8	2,1	3	2	376
48268150	5	0,8	70	8	-	3,5	2,7	3	2	376
48268187	6	1	80	10	-	4,5	3,4	3	2	376
48268159	7	1	80	10	-	5,5	4,3	3	2	376
48268188	8	1,25	90	13	-	6	4,9	3	2	376
48268166	9	1,25	90	13	-	7	5,5	3	2	376
48268189	10	1,5	100	15	-	7	5,5	3	2	376
48268175	11	1,5	100	15	-	8	6,2	3	2	376
48268179	12	1,75	110	18	-	9	7	4	2	376
48268191	14	2	110	20	-	11	9	4	2	376
48268202	16	2	110	20	-	12	9	4	2	376
48268214	18	2,5	125	15	-	14	11	4	2	376
48268228	20	2,5	140	25	-	16	12	4	2	376
48268238	22	2,5	140	25	-	18	14,5	4	2	376
48268247	24	3	160	30	-	18	14,5	4	2	376

Taraudage | Taraud coupant

Métrique

Taraudage | Taraud coupant | Métrique



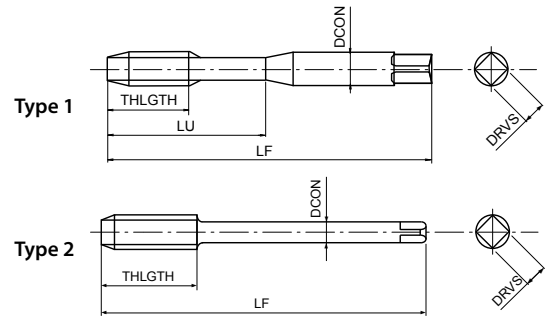
- Taraud coupant hélicoïdal pour trou borgne
- Traitement vapeur OX
- Application générale pour acier et inox
- Taraud long

Métrique

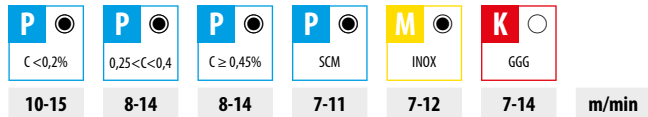
 C < 0,2%	 0,25 < C < 0,4	 C ≥ 0,45%	 SCM	 INOX	 GGG	
10-15	8-14	8-14	7-11	7-12	7-14	m/min
 M	 HSSE	 OX	 40°	 ISO 2 6H	 C/2,5	

10

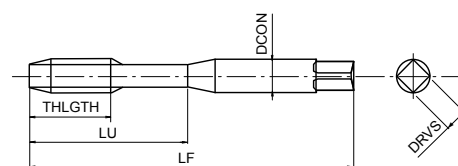
Taraudage | Taraud coupant | Métrique



- Taraud coupant hélicoïdal pour trou borgne
- Traitement vapeur OX
- Application générale pour acier et inox
- Filet à gauche

[illegible]

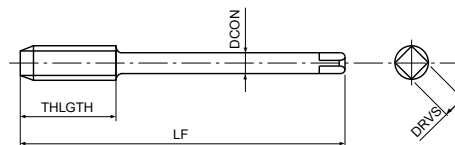
Taraudage | Taraud coupant | Métrique



- Taraudage | Taraud coupant



Métrique

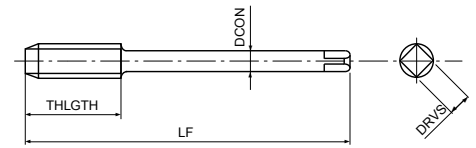


- Taraud coupant hélicoïdal pour trou borgne
- Traitement vapeur OX
- Application générale pour acier et inox

 C < 0,2%	 0,25 < C < 0,4	 C ≥ 0,45%	 SCM	 INOX	 GGG	m/min
10-15	8-14	8-14	7-11	7-12	7-14	
 MF	 HSSE	 OX	 40°	 ISO 2 6H	 C/2,5	 DIN 374

[illegible]

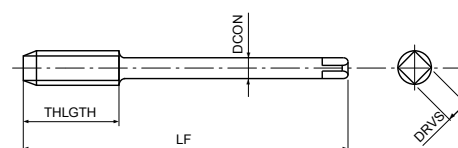
Taraudage | Taraud coupant | Métrique Fin



- Taraudage | Taraud coupant



Taraudage | Taraud coupant | Métrique Fin

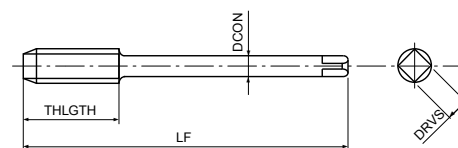


- HSSE spiral-fluted cutting tap for blind holes
- Traitement vapeur OX
- Application générale pour acier et inox
- Entrée type E

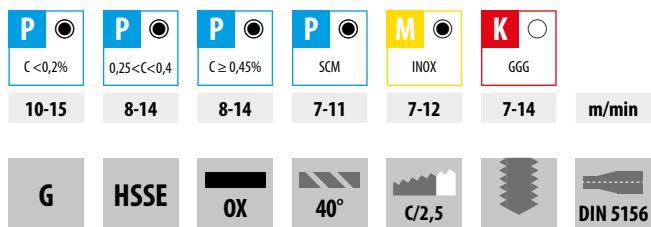
 C < 0,2%	 0,25 < C < 0,4	 C ≥ 0,45%	 SCM	 INOX	 GGG	m/min
10-15	8-14	8-14	7-11	7-12	7-14	
 MF	 HSSE	 OX	 40°	 ISO 2 6H	 E/1,5	 DIN 374

[illegible]

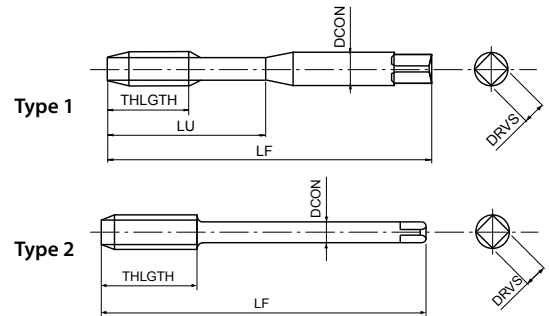
Taraudage | Taraud coupant | G (BSP)



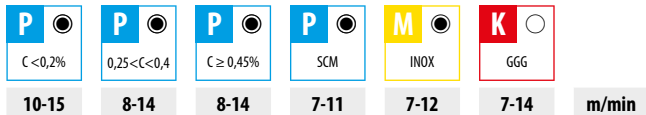
- Taraudage | Taraud coupant

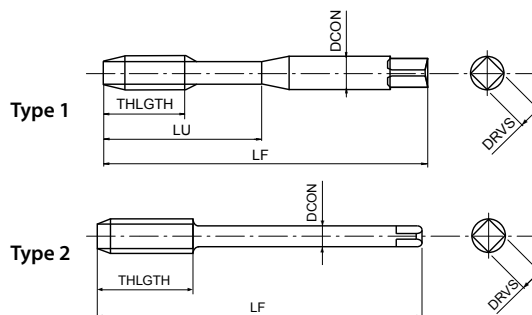


G (BSP)



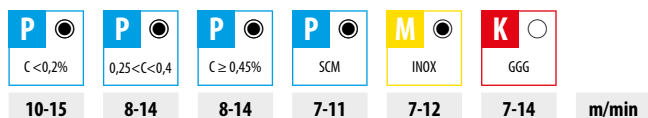
- Taraud coupant hélicoïdal pour trou borgne
- Traitement vapeur OX
- Application générale pour acier et inox

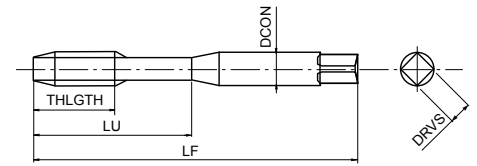
[illegible]



- Taraud coupant hélicoïdal pour trou borgne
- Traitement vapeur OX
- Application générale pour acier et inox

Taraudage | Taraud coupant

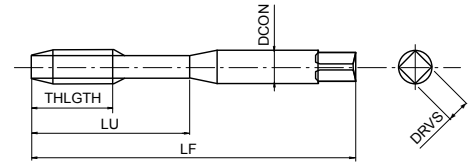
[illegible]



- Taraud coupant hélicoïdal pour trou borgne
- Traitement vapeur OX
- Application générale pour acier et inox

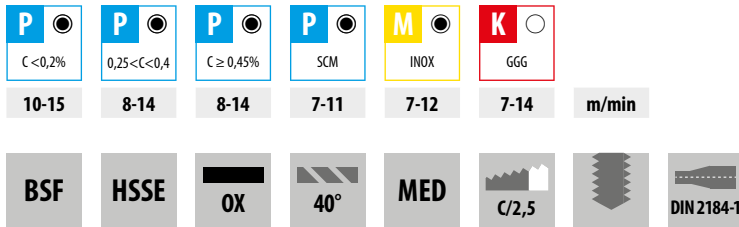
 	 	 	 	 	 	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C ≥ 0,45%	SCM	INOX	GGG	
10-15	8-14	8-14	7-11	7-12	7-14	m/min
						
BSW	HSSE	OX	40°	MED	C/2,5	DIN 2184-1

[illegible]

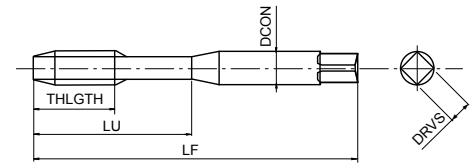


- Taraud coupant hélicoïdal pour trou borgne
- Traitement vapeur OX
- Application générale pour acier et inox

Taraudage | Taraud coupant

[illegible]

Taraudage | Taraud coupant | BA



- Taraud coupant hélicoïdal pour trou borgne
- Traitement vapeur OX
- Application générale pour acier et inox

P 	P 	P 	P 	M 	K 	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C ≥ 0,45%	SCM	INOX	GGG	
10-15	8-14	8-14	7-11	7-12	7-14	m/min

BA
(BS93)

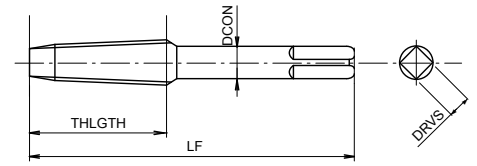
HSSE

OX

40°

C/2,5

[illegible]



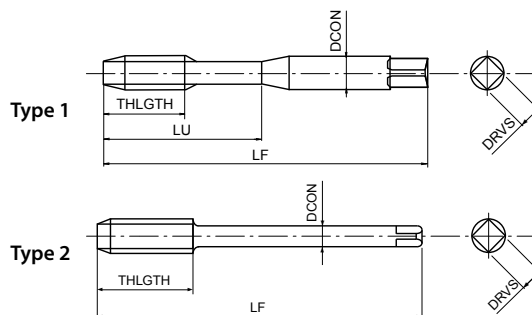
- Taraud coupant droit en HSSE pour trou borgne et trou débouchant
- Traitement vapeur OX
- Pour application générale acier
- RC (BSPT) conicité 1:16

Taraudage | Taraud coupant

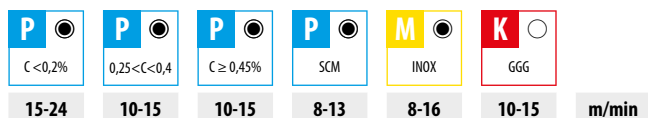
P ○ C < 0,2%	P ○ 0,25 < C < 0,4	P ○ C ≥ 0,45%	P ○ SCM	N ○ AI	N ○ AC, ADC	
5-10	5-10	5-10	5-10	5-10	10-15	m/min
Rc (PT)	HSSE	OX	C/2,5			DIN 5156

[illegible]

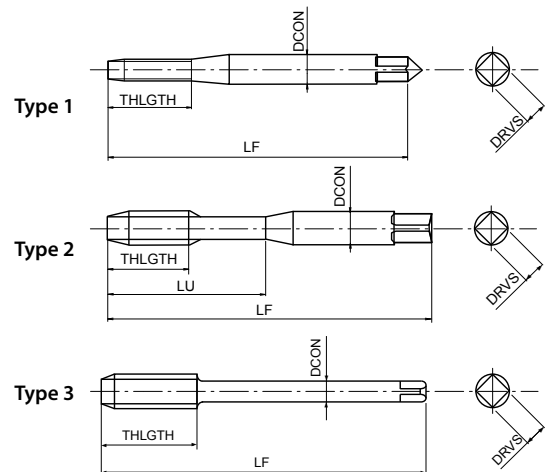
RC (BSPT)



- Taraud coupant à entrée GUN HSSE pour trou débouchant
- Traitement vapeur OX
- Application générale pour acier et inox

[illegible]

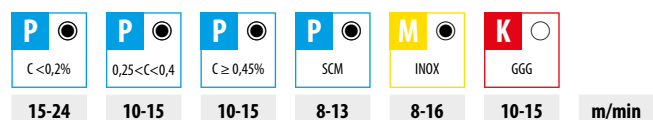
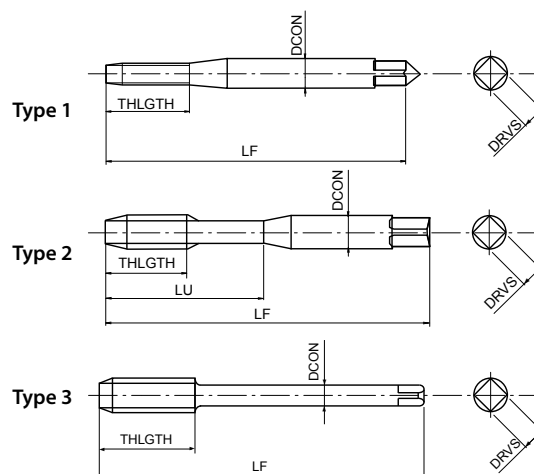
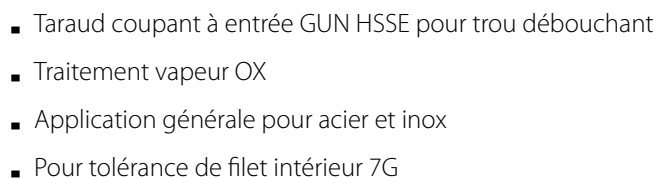
Taraudage | Taraud coupant | Métrique



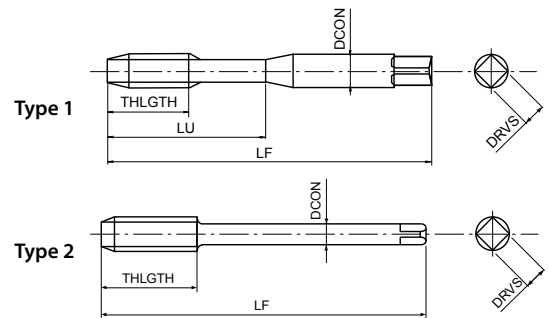
- Taraud coupant à entrée GUN HSSE pour trou débouchant
- Traitement vapeur OX
- Application générale pour acier et inox
- Pour tolérance de filet intérieur 6G

[illegible]

Taraudage | Taraud coupant | Métrique

[illegible]

Taraudage | Taraud coupant | Métrique



- Taraud coupant à entrée GUN HSSE pour trou débouchant
- Traitement vapeur OX
- Application générale pour acier et inox
- Taraud surcoté pour une tolérance de filet intérieur 6H +0,1mm

Métrique

M	HSSE	OX	6H +0.1	B/4		DIN 371	DIN 376
---	------	----	------------	-----	--	---------	---------

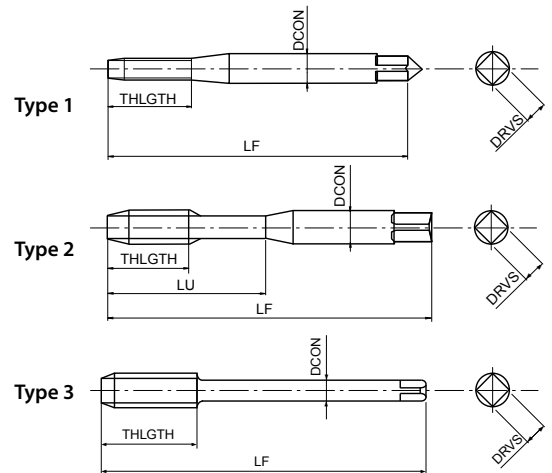
[illegible]

Taraudage | Taraud coupant | Métrique

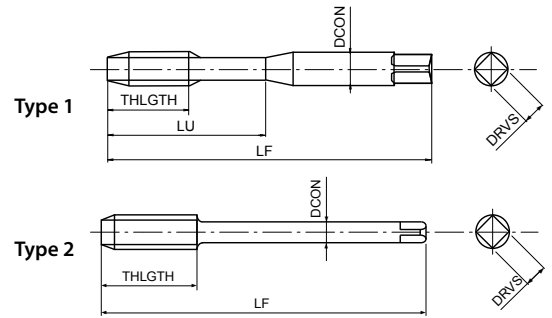


- Taraud coupant à entrée GUN HSSE pour trou débouchant
- Traitement vapeur OX
- Application générale pour acier et inox
- Taraud long

P 	P 	P 	P 	M 	K 	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C ≥ 0,45%	SCM	INOX	GGG	
15-24	10-15	10-15	8-13	8-16	10-15	m/min

[illegible]

Taraudage | Taraud coupant | Métrique

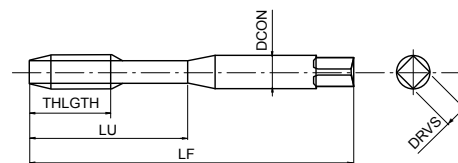


- Taraudage | Taraud coupant

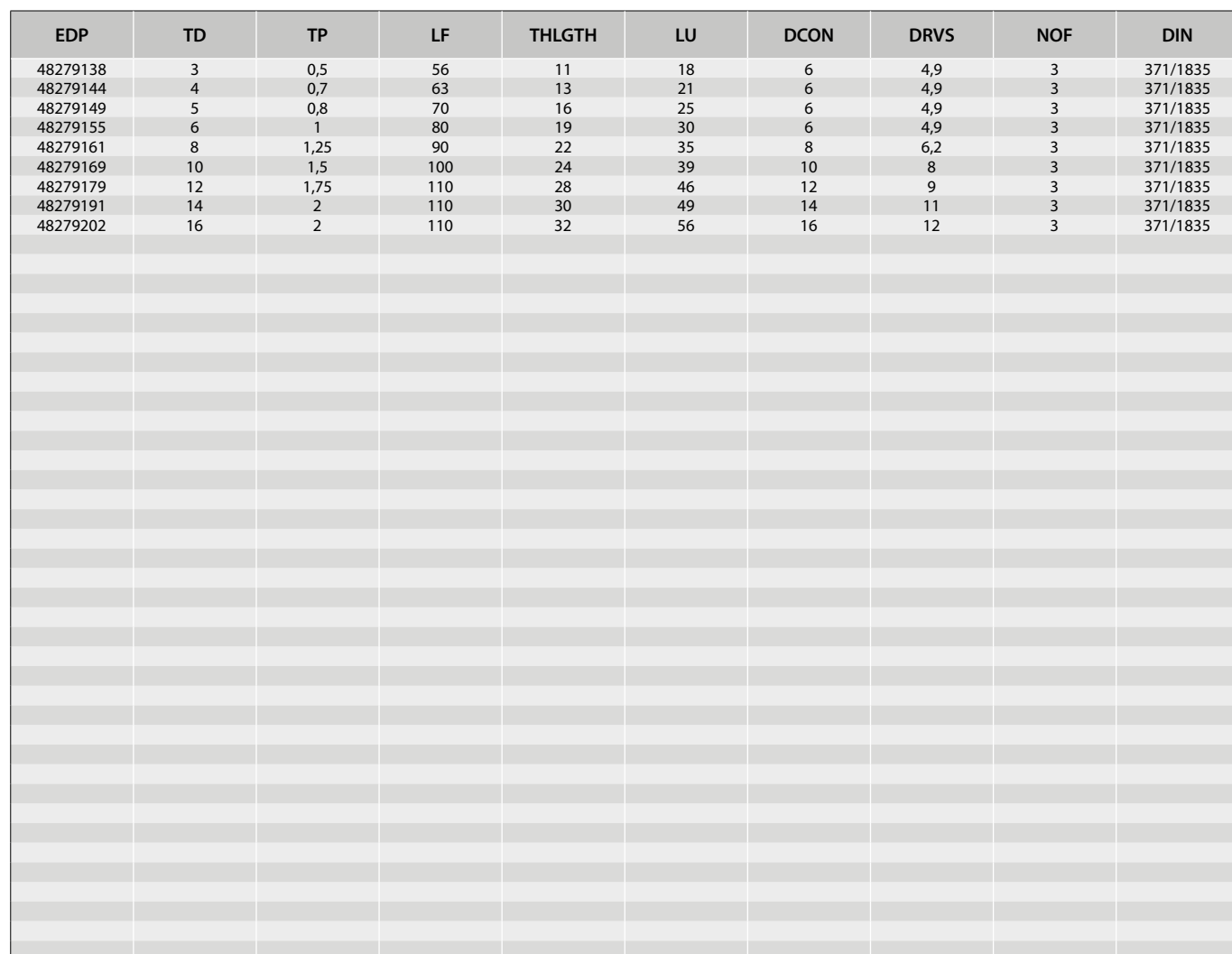


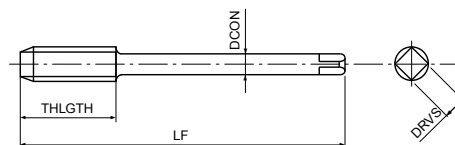
Métrieque

Taraudage | Taraud coupant | Métrique



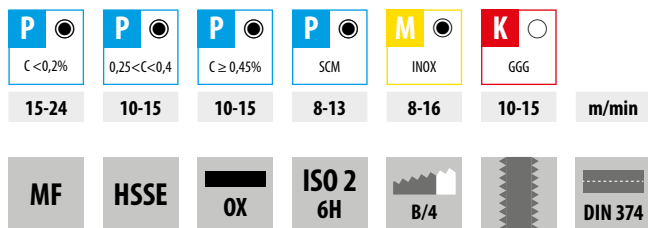
- | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|-------|
| P  | P  | P  | P  | M  | K  | |
| $C < 0,2\%$ | $0,25 < C < 0,4$ | $C \geq 0,45\%$ | SCM | INOX | GGG | |
| 15-24 | 10-15 | 10-15 | 8-13 | 8-16 | 10-15 | m/min |





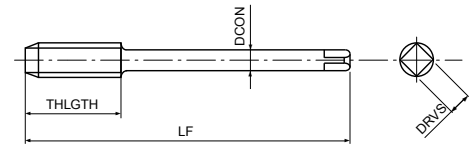
- Taraud coupant à entrée GUN HSSE pour trou débouchant
- Traitement vapeur OX
- Application générale pour acier et inox

Taraudage | Taraud coupant

[illegible]

Métrique Fin

Taraudage | Taraud coupant | Métrique Fin

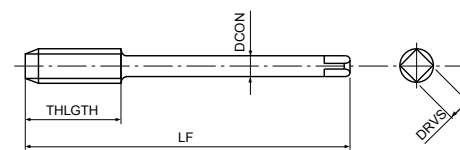


- Taraud coupant à entrée GUN HSSE pour trou débouchant
- Traitement vapeur OX
- Application générale pour acier et inox
- Pour tolérance de filet intérieur 6G

 C < 0,2%	 0,25 < C < 0,4	 C ≥ 0,45%	 SCM	 INOX	 GGG	
15-24	10-15	10-15	8-13	8-16	10-15	m/min
 MF	 HSSE	 OX	 ISO 2 6G	 B/4	 DIN 374	

[illegible]

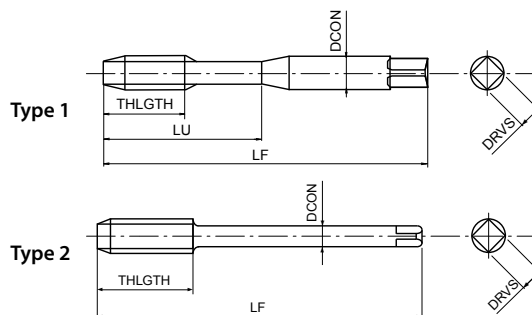
Taraudage | Taraud coupant | G (BSP)



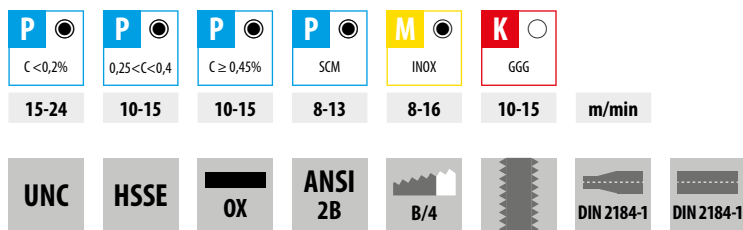
- Taraud coupant à entrée GUN HSSE pour trou débouchant
- Traitement vapeur OX
- Application générale pour acier et inox

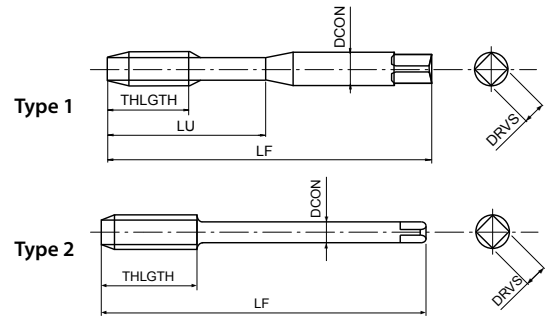
G (BSP)





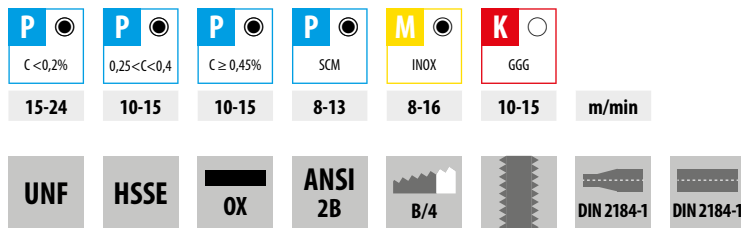
- Taraud coupant à entrée GUN HSSE pour trou débouchant
- Traitement vapeur OX
- Application générale pour acier et inox

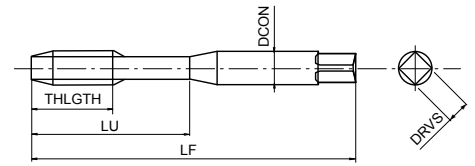
[illegible]



- Taraud coupant à entrée GUN HSSE pour trou débouchant
- Traitement vapeur OX
- Application générale pour acier et inox

Taraudage | Taraud coupant

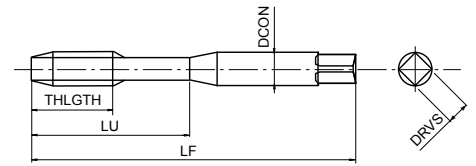
[illegible]



- Taraud coupant à entrée GUN HSSE pour trou débouchant
- Traitement vapeur OX
- Application générale pour acier et inox

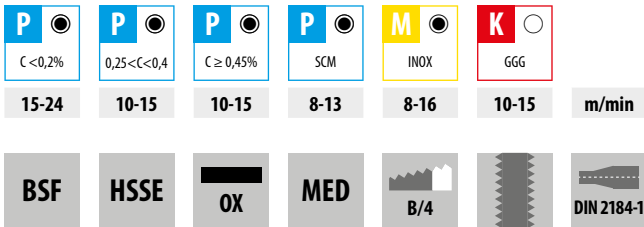
P 	P 	P 	P 	M 	K 	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C ≥ 0,45%	SCM	INOX	GGG	
15-24	10-15	10-15	8-13	8-16	10-15	m/min

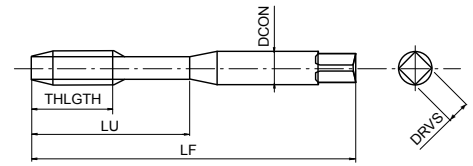
[illegible]



- Taraud coupant à entrée GUN HSSE pour trou débouchant
- Traitement vapeur OX
- Application générale pour acier et inox

Taraudage | Taraud coupant

[illegible]



- Taraud coupant à entrée GUN HSSE pour trou débouchant
- Traitement vapeur OX
- Application générale pour acier et inox

P 	P 	P 	P 	M 	K 	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C ≥ 0,45%	SCM	INOX	GGG	
15-24	10-15	10-15	8-13	8-16	10-15	m/min

BA (BS93) HSSE OX B/4 

[illegible]

SWEDEN

Branch office of OSG SCANDINAVIA
Singelgatan 7
212 28 Malmö
Sweden
Tel: +46 40 41 22 55
osg@osg-scandinavia.com

OSG SCANDINAVIA

(For Scandinavian countries)
Langebjergvaenget 16
4000 Roskilde
Denmark
Tel: +45 46 75 65 55
osg@osg-scandinavia.com

OSG NETHERLANDS

Bedrijfsweg 5
3481 MG Harmelen
The Netherlands
Tel: +31 348 44 2764
info@osg-nl.com

OSG UK

Kelsey Close, Attleborough Fields Ind Est,
CV11 6RS, Nuneaton
United Kingdom
Tel: +44 (0) 1827 720 013
uk_sales@osg-uk.com

OSG EUROPE LOGISTICS

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord
Belgium
Tel: +32 10 23 05 07
info@osgeurope.com

OSG BELUX

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord
Belgium
Tel: +32 10 23 05 11
info@osg-belgium.com

OSG IBÉRICA

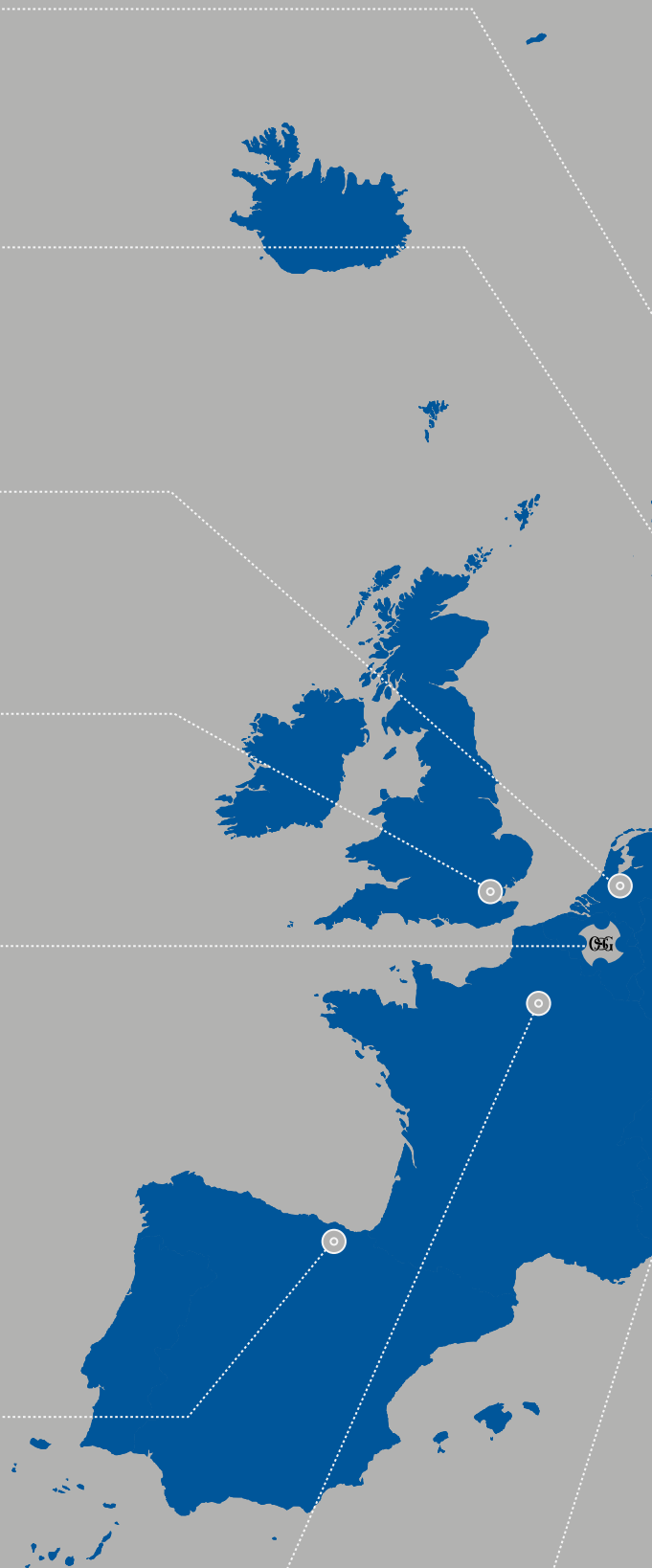
Bekolarra 4
E - 01010 Vitoria-Gasteiz
Spain
Tel: +34 945 242 400
osg.iberica@osg-ib.com

OSG FRANCE

Parc Icade, Paris Nord 2
Immeuble "Le Rimbaud"
22 Avenue des Nations
CS66191 - 93420 Villepinte
France
Tel: +33 1 49 90 10 10
sales@osg-france.com

OSG ITALY

Via Ferrero, 65 A/B
I - 10098 Rivoli
Italy
Tel: +39 0117705211
info@osg-italia.it



OSG IN EUROPE

CZECH REPUBLIC, SLOVAKIA, HUNGARY

OSG Europe Logistics S.A.
Slovakia, organizačná zložka
Račianska 22/A, Bratislava 831 02
Slovakia
Tel.: +421 24 32 91 295
info@osgeurope.com

OSG POLAND

ul. Spółdzielcza 57
05-074 Halinów
Polska
Tel: +22 760 82 71
Mob. +48 570 677 711
osg@osg-poland.com

OSG ROMANIA SRL

25C, Bucuresti-Magurele Street (Sector 5)
051431 Bucuresti
România
Tel: +40 21 322 07 47
info@osgromania.ro

OSG TURKEY

Rami Kışla Cad.No:56 Eyüp
İstanbul 34056
Turkey
Tel: +90 212 565 24 00
Fax: +90 212 565 44 00
info@osg-turkey.com

Vischer & Bolli AG

Machining and Workholding
Im Schossacher 17
CH-8600 Dübendorf
Switzerland
Tel.: +41 44 802 15 15
info@vb-tools.com

OSG GERMANY

Karl-Ehmann-Str. 25
D - 73037 Göppingen
Germany
Tel: +49 7161 6064 - 0
Fax: +49 7161 6064 - 444
info@osg-germany.de



shaping your dreams

OSG EUROPE LOGISTICS

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord - Belgium
Tel: +32 10 23 05 07
info@osgeurope.com

OSG POLAND Sp. z o.o.

Spółdzielcza 57
05-074 Halinów - Poland
Tel: +22 760 82 71
osg@osg-poland.com

OSG ROMANIA SRL

25C, Bucuresti-Magurele Street (Sector 5)
051431 Bucuresti - România
Tel: +40 21 322 07 47
info@osgromania.ro

OSG BELUX

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord - Belgium
Tel: +32 10 23 05 11
info@osg-belgium.com

OSG GERMANY

Karl-Ehmann-Str. 25
D - 73037 Göppingen - Germany
Tel: +49 7161 6064 - 0
Fax: +49 7161 6064 - 444
info@osg-germany.de

AUSTRIA

Branch office of OSG GERMANY
Messestraße 11
A-6850 Dornbirn
Tel: +49 7161 6064-0
info@osg-germany.de

OSG FRANCE

Parc Icade, Paris Nord 2
Immeuble "Le Rimbaud"
22 Avenue des Nations
CS66191 - 93420 Villepinte - France
Tel: +33 1 49 90 10 10
sales@osg-france.com

OSG SCANDINAVIA

(For Scandinavian countries)
Langebjergvaenget 16
4000 Roskilde - Denmark
Tel: +45 46 75 65 55
osg@osg-scandinavia.com

OSG ITALIA

Via Ferrero, 65 A/B3
I - 10098 Rivoli - Italy
Tel: +39 0117705211
info@osg-italia.it

OSG NETHERLANDS

Bedrijfsweg 5 - 3481 MG Harmelen
Tel: +31 348 44 2764
info@osg-nl.com

SWEDEN

Branch office of OSG SCANDINAVIA
Singelgatan 7
212 28 Malmö - Sweden
Tel: +46 40 41 22 55
osg@osg-scandinavia.com

Vischer & Bolli AG

Machining and Workholding
Im Schossacher 17
CH-8600 Dübendorf
T +41 44 802 15 15
info@vb-tools.com

OSG UK

Kelsey Close, Attleborough Fields Ind Est,
CV11 6RS, Nuneaton, United Kingdom.
Tel: +44 1827 720 013
uk_sales@osg-uk.com

OSG IBERICA

Bekolarra 4
E - 01010 Vitoria-Gasteiz - Spain
Tel: +34 945 242 400
osg.iberica@osg-ib.com

CZECH, SLOVAKIA, HUNGARY

OSG Europe Logistics S.A.
Slovakia organizacna zlozka
Racianská 22/A, SK-83102 Bratislava
Slovakia
Tel. +421 24 32 91 295
Orders-osgsvk@osgeurope.com

OSG TURKEY

Rami Kışla Cad.No:56 Eyüp
Istanbul 34056 - Turkey
Tel+90 212 565 24 00
Fax: +90 212 565 44 00
info@osg-turkey.com

OSG EUROPE LOGISTICS S.A.

08/2024 - All rights reserved. © OSG Europe 2024

The contents of this catalogue are provided to you for viewing only. They are not intended for reproduction either in part or in whole in this or other medium. They cannot be copied, used to create derivation work or used for any reason, by means without the express, written permission of the copyright owner. If prices are stated, they are netto unit-prices and any eventual tax(es) have to be added. The company is not responsible for any printing error in technical, price and/or any other data.

Tool specifications subject to change without notice.

www.osgeurope.com