



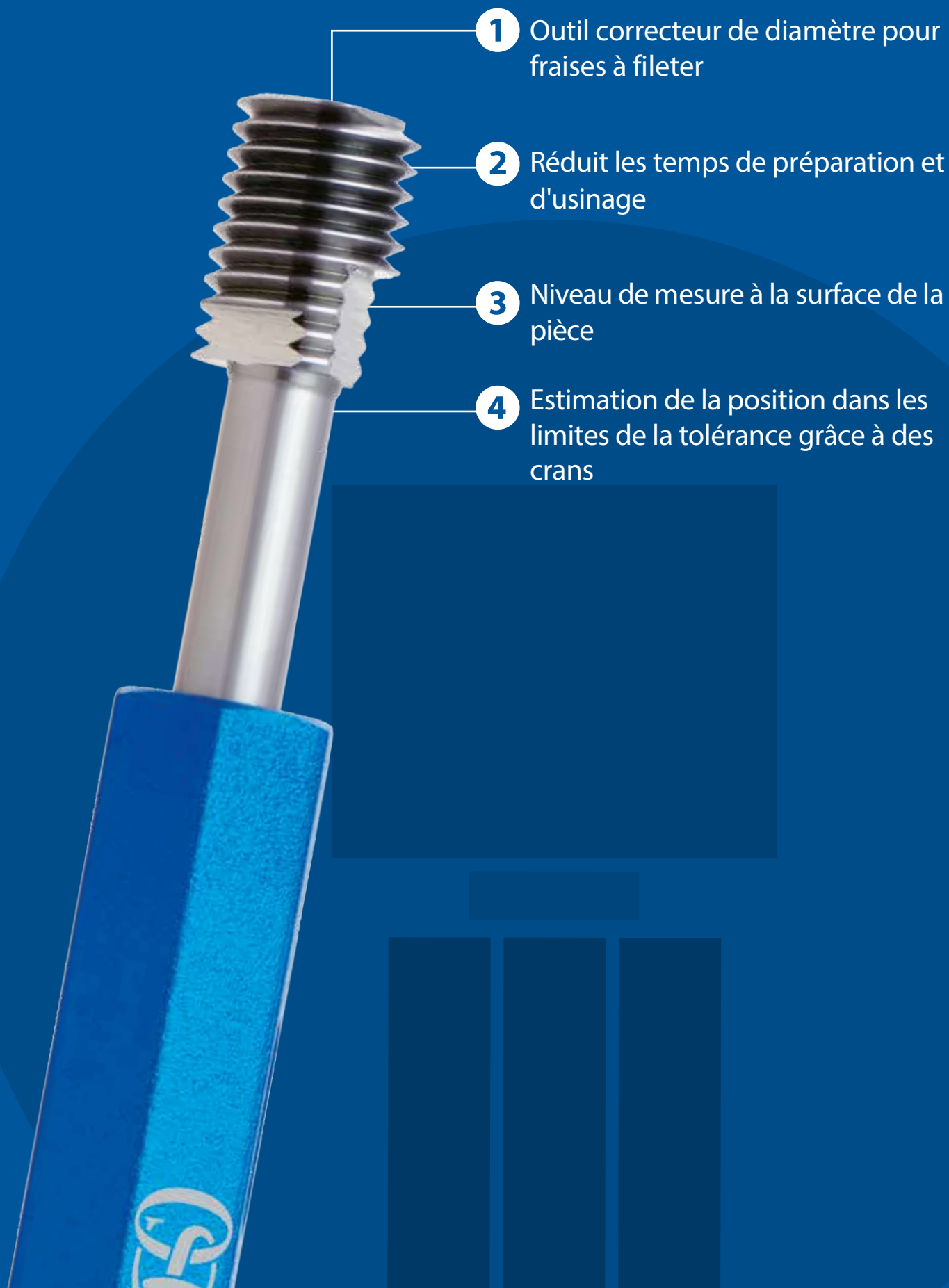
Outil correcteur de diamètre pour fraises à fileter

E-DCT

Volume 1



CARACTÉRISTIQUES : E-DCT



1 Outil correcteur de diamètre pour fraises à fileter

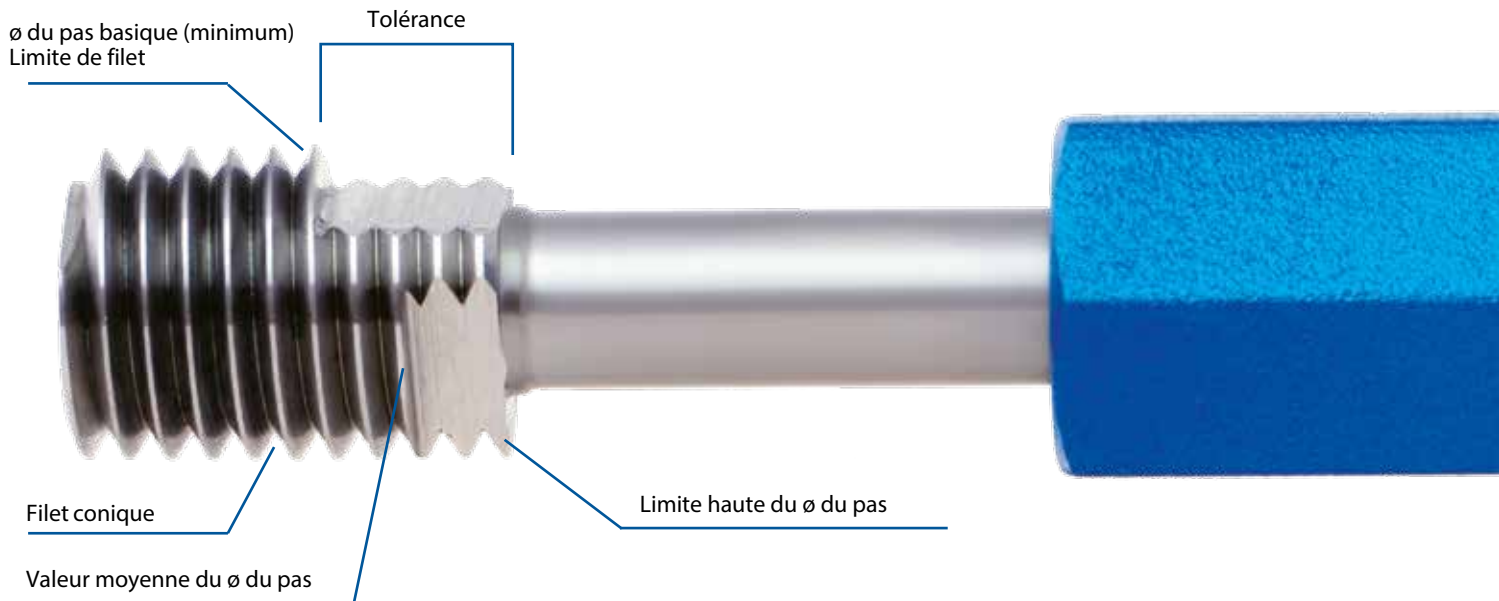
2 Réduit les temps de préparation et d'usinage

3 Niveau de mesure à la surface de la pièce

4 Estimation de la position dans les limites de la tolérance grâce à des crans

E-DCT: CARACTÉRISTIQUES & AVANTAGES

E-DCT : Spécifications



Filetage interne avec E-DCT

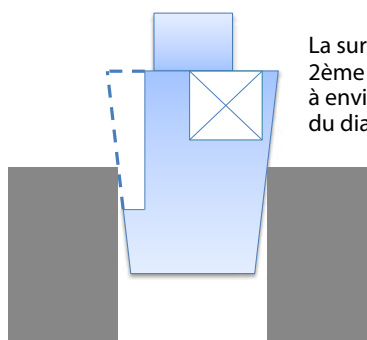


N° du trou	1	2	3	4	5
Position du tampon (profondeur) E-DCT					
Gauge GP rentre	NG	NG	NG (pas entièrement)	OK	OK
Gauge NP s'arrête	OK	OK	OK	OK	NG
Résultat	NG (-)	NG (0)	NG	OK	NG (+)
Détails	Inférieur au diamètre de base	Diamètre du pas quasi-similaire au diamètre de base	Filet interne Conique		Plus large que la tolérance max du diamètre du pas

1. Estimez le diamètre du pas grâce aux crans



1.1 La surface de la pièce est entre le 1er et le 2ème cran

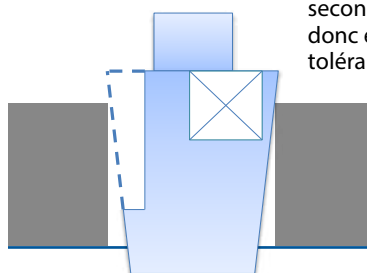


La surface est entre le 1er et le 2ème cran, ce qui correspond à environ 1/4 de la tolérance du diamètre du pas

Exemple: M10X1.5 6H
Tolérance
9.026 +0.180 / 0
 $+0.180 \times 1/4 = +0.045$

Tolérance Diamètre du filet : +0.045

1.2 La surface de la pièce est entre le deuxième et le troisième cran

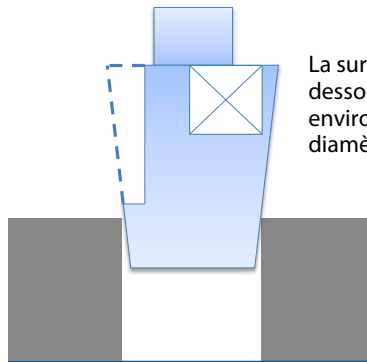


La surface est en position haute entre la seconde et troisième encoche. Vous pouvez donc estimer que PD est d'environ 7/8 dans la tolérance.

Exemple: M10X1.5 6H
Tolérance
9.026 +0.180 / 0
 $+0.180 \times 7/8 = +0.158$

Tolérance Diamètre du filet : +0.160

1.3 La surface de la pièce est en dessous du premier cran (limite minimum)

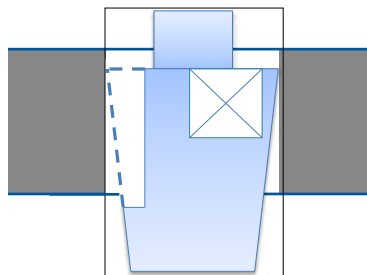
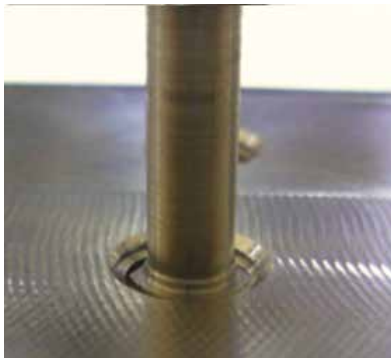


La surface de la pièce est en dessous du premier cran, soit environ 1/8 de la tolérance du diamètre du pas

Exemple: M10X1.5 6H Tolérance
9.026 +0.180 / 0
+0.180X -1/8=-0.023

**Tolérance Diamètre du filet
-0.020. (Ne passe pas pour petit ø)**

1.4 La surface de la pièce est au dessus du 3ème cran (limite maximum)



La surface de la pièce est au dessus du 3ème cran (limite maximum), soit environ 1/8 de la tolérance du diamètre du pas

Exemple: M10X1.5 6H Tolérance
9.026 +0.180 / 0
+0.180X +9/8= +0.203

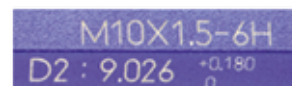
**Tolérance Diamètre du filet
+0.203. (Ne passe pas pour large ø)**

Comment calculer la valeur de correction

- 1) Après le taraudage, inspectez le filetage femelle avec une jauge GP-NP.
- 2) Après étape 1), inspectez la position du diamètre du pas avec l'"E-DCT"
- 3) Cran ① indique la tolérance du diamètre du pas.

Cran ② indique la valeur moyenne de la tolérance et plus.

E-DCT indique que la valeur du diamètre de base est d'environ 0 sur la photo ci-dessous.



Ex) M10X1.5-6H La tolérance du diamètre est de 0,180. La valeur du diamètre est d'environ 0, comme indiqué sur la photo de gauche. Si la valeur cible est égale à 75% de la tolérance, le taraud doit tourner plus largement

La correction doit être de

- Basé sur la diamètre = $0.180 \times 75\% = 0.135$
- Basé sur e demi-diamètre = $0.135 / 2 = 0.068$

La tolérance du diamètre est marquée sur la queue de l'E-DCT.
Tolérance du \varnothing x ratio du cran (%) = Valeur de correction.

E-DCT

Filetage | Mesures | M(J)



- Outil de correction de diamètre
- Réduit les temps de préparation et d'usinage

Filetage | Mesures

M

ISO 2
6H

Pour 6H

EDP	Taille filet			Prix
G1609311	M(J)3	x	0,5	
G1609312	M(J)4	x	0,7	
G1609313	M(J)5	x	0,8	
G1609314	M(J)6	x	1	
G1609317	M(J)8	x	1,25	
G1609322	M(J)10	x	1,5	
G1609323	M(J)10	x	1,25	
G1609325	M(J)12	x	1,75	
G1609326	M(J)12	x	1,5	
G1609327	M(J)12	x	1,25	
G1609329	M(J)14	x	2	
G1609330	M(J)14	x	1,5	
G1609334	M(J)16	x	2	
G1609335	M(J)16	x	1,5	
G1609339	M(J)20	x	2,5	
G1609340	M(J)20	x	1,5	

MJ

E-DCT

Filetage | Mesures | UNJC | UNJF



- Outil de correction de diamètre
- Réduit les temps de préparation et d'usinage

UNJC

UNJF

Pour 3B

EDP	Taille filet		Prix
G1609623	1/4 - 20	UN(J)C	
G1609624	1/4 - 28	UN(J)F	
G1609625	5/16 - 18	UN(J)C	
G1609626	5/16 - 24	UN(J)F	
G1609627	3/8 - 16	UN(J)C	
G1609628	3/8 - 24	UN(J)F	
G1609631	1/2 - 13	UN(J)C	
G1609632	1/2 - 20	UN(J)F	
G1609635	5/8 - 11	UN(J)C	
G1609636	5/8 - 18	UN(J)F	
G1609638	3/4 - 16	UN(J)F	

Pour EG-3B Helicoil

EDP	Taille filet		Prix
G1609723	1/4 - 20	UN(J)C	
G1609724	1/4 - 28	UN(J)F	
G1609726	5/16 - 24	UN(J)F	
G1609728	3/8 - 24	UN(J)F	
G1609731	1/2 - 13	UN(J)C	
G1609732	1/2 - 20	UN(J)F	
G1609736	5/8 - 18	UN(J)F	
G1609738	3/4 - 16	UN(J)F	

Filetage | Mesures

UNJF



shaping your dreams

OSG EUROPE LOGISTICS

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord - Belgium
Tel: +32 10 23 05 07
Fax: +32 10 23 05 51
info@osgeurope.com

OSG BELUX

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord - Belgium
Tel: +32 10 23 05 11
Fax: +32 10 23 05 31
info@osg-belgium.com

OSG FRANCE

Parc Icade, Paris Nord 2
Immeuble "Le Rimbaud"
22 Avenue des Nations
CS66191 - 93420 Villepinte - France
Tel: +33 1 49 90 10 10
Fax: +33 1 49 90 10 15
sales@osg-france.com

OSG NETHERLANDS

Bedrijfsweg 5 - 3481 MG Harmelen
Tel: +31 348 44 2764
Fax: +31 348 44 2144
info@osg-nl.com

OSG UK

Shelton house, 5 Bentalls
Pipps Hill Ind Est, Basildon Essex SS14 3BY
Tel: +44 845 305 1066
Fax: +44 845 305 1067
sales@osg-uk.com

SLOVAKIA

Branch office of OSG Europe Logistics s.a.
Tel (SK) +421 2 4329 1295
Tel (BE) +32 10 23 05 07
Fax (BE) +32 10 23 05 51
sales-osgsvk@osgeurope.com

OSG POLAND Sp. z.o.o.

Spółdzielcza 57
05-07 Halinów - Poland
Tel: +22 760 82 71
Fax: +22 760 82 71
osg@osg-poland.com

OSG GERMANY

Karl-Ehmann-Str. 25
D - 73037 Göppingen - Germany
Tel: +49 7161 6064 - 0
Fax: +49 7161 6064 - 444
info@osg-germany.de

OSG SCANDINAVIA

(For Scandinavian countries)
Langebjergvaenget 16
4000 Roskilde - Denmark
Tel: +45 46 75 65 55
Fax: +45 46 75 67 00
osg@osg-scandinavia.com

SWEDEN

Branch office of OSG SCANDINAVIA
Abrahams Gränd 8
295 35 Bromölla - Sweden
Tel: +46 40 41 22 55
Fax: +46 40 41 32 55
osg@osg-scandinavia.com

OSG IBERICA

Bekolarra 4
E - 01010 Vitoria-Gasteiz - Spain
Tel: +34 945 242 400
Fax: +34 945 228 883
osg.iberica@osg-ib.com

RUSSIA

Butlerova street, 17B, office 5069
117342 Moscow - Russia
Tel: +7 (495) 150 41 54
info@osg-russia.com

OSG TURKEY

Rami Kişla Cad.No:56 Eyüp
Istanbul 34056 - Turkey
Tel:+90 212 565 24 00
Fax: +90 212 565 44 00
info@osg-turkey.com

ROMSAN INTERNATIONAL CO. SRL

Reprezentant Exclusiv OSG
23-25, Nerva Traian Street
031044 Bucuresti - România
Tel: +40 021 322 07 47
Fax: +40 021 321 56 00
romsan.int@romsan.ro

AUSTRIA

Branch office of OSG GERMANY
Messestraße 11
A-6850 Dornbirn
Tel: +49 7161 6064-0
Fax: +49 7161 6064-444
info@osg-germany.de

OSG ITALIA

Via Cirenaiica n. 52 int. 61/63
I - 10142 Torino - Italy
Tel: +39 0117705211
Fax: +39 0117071402
info@osg-italia.it

Vischer & Bolli AG

Im Schossacher 17
CH-8600 Dübendorf
Schweiz
Tel.: +41 44 802 15 15
Fax: +41 44 802 15 95
info@vb-tools.com

OSG EUROPE LOGISTICS S.A.

08/2018 - All rights reserved. © OSG Europe 2018.

The contents of this catalogue are provided to you for viewing only. They are not intended for reproduction either in part or in whole in this or other medium. They cannot be copied, used to create derivation work or used for any reason, by means without the express, written permission of the copyright owner. If prices are stated, they are netto unit-prices and any eventual tax(es) have to be added. The company is not responsible for any printing error in technical, price and/or any other data.

Tool specifications subject to change without notice.

www.osgeurope.com