

OSG MAG

MARS 2017





OSG France est constituée d'une équipe de 17 personnes performantes, 10 technico-commerciaux sur la route, et 5 personnes en interne, un directeur commercial et un directeur général.

Cette équipe, la qualité des services, des produits et notre présence sur le « terrain » sont notre force. Malgré cela nous devons quotidiennement nous remettre en question pour être encore plus performant.

Il est important de garder à l'esprit que nous n'existons dans l'esprit du client qu'à travers la dernière interaction qu'il a eu avec nous. Nous ne pouvons donc pas faire autrement que de lui offrir le meilleur, à chaque instant.

Alors, nous serons capable de surprendre !

Cyril DUPRÉ
Directeur Commercial d'OSG France



SOMMAIRE



Actualités OSG

- 1 Salon Ouest Industries (SAMATEC)
- 2 Nouvelle vidéo XPF
- 3 Reconditionnement
- 5 Catalogue D'ANDREA 2017



Quoi de neuf en stock ?

- 6 Plusline Synchrofit
- 7 Fraises AE-VMS
- 8 Tarauds A-SFT et S-POT/SFT



Bientôt en stock

- 9 Forets AD/ADO



Promo du moment

- 10 Tarauds A ou S + tampons

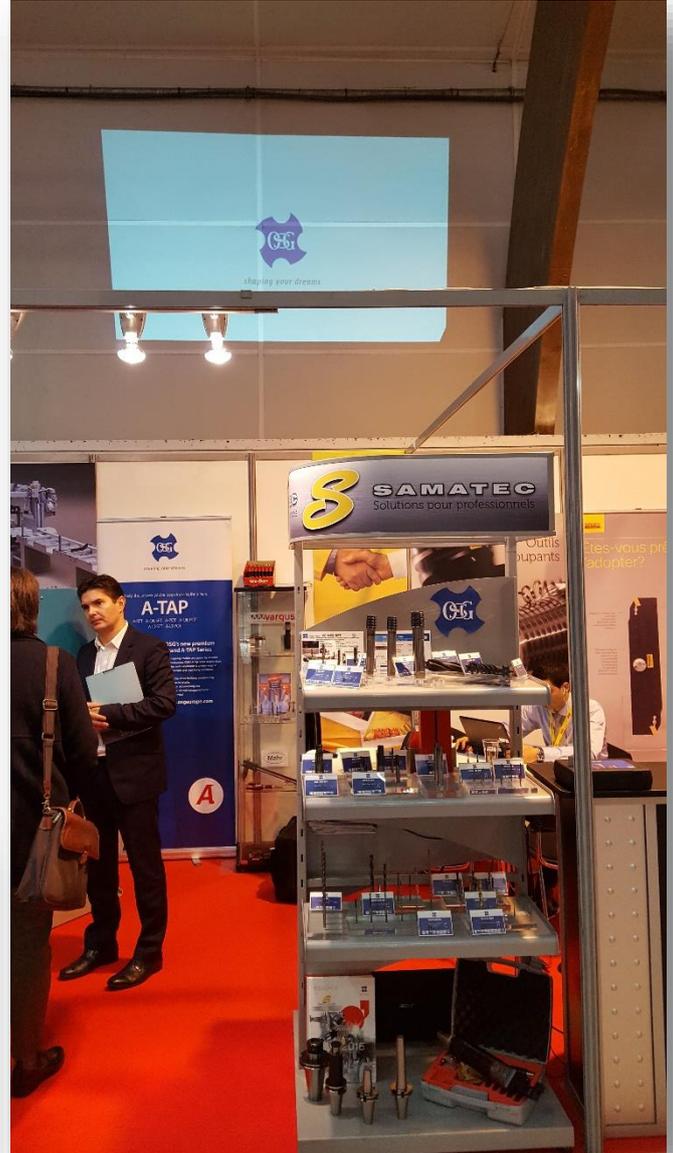


Salon Ouest Industries avec SAMATEC

Du 7 au 9 Février 2017 s'est tenu la 6^{ème} édition du salon interrégional **OUEST INDUSTRIES** à Rennes, dédié à la sous-traitance industrielle, aux équipements de production et aux services à l'entreprise.

Ce rendez-vous est une opportunité pour rencontrer les grands acteurs de marchés, porteurs des charges de travail pour les prochaines années dans l'aéronautique, le naval, les équipements industriels, le ferroviaire, le machinisme agricole et l'automobile.

A cette occasion, notre client et partenaire SAMATEC a consacré une partie de son stand aux produits OSG et D'ANDREA afin de présenter nos nouveautés et outils phares aux visiteurs.




SAMATEC
Solutions pour professionnels

Nouvelle vidéo XPF

Connaissez-vous nos tarauds à refouler de la gamme XPF ? Ils représentent une nouvelle évolution dans la technologie des tarauds par déformation.

- Leur filetage est spécialement conçu pour des faibles couples (jusqu'à 50% de réduction de couple) ce qui permet d'être utilisé dans des matériaux jusqu'à 35 HRC.
- Grâce aux propriétés du revêtement V, la résistance à l'usure est améliorée et la chaleur générée est moindre.
- En comparaison avec des tarauds à refouler conventionnels, le XPF réduit les bavures avec des faibles couples.

Disponibles du M1 au M45, nous proposons ces tarauds avec ou sans trou d'huile et avec un type de queue standard ou longue.

Visionnez leurs performances dans cette vidéo !



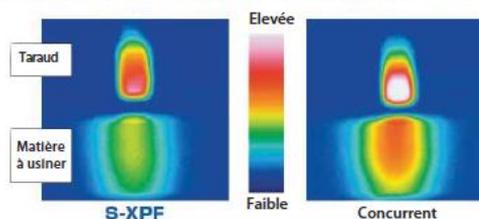
Bavures avec un taraud standard



Pas de bavures avec le S-XPF

Baisse d'environ **20%** de chaleur générée

Une image thermographique prise immédiatement après le taraudage



* Pour photographier le procédé, l'usinage a été réalisé en appliquant de la pâte au lieu d'utiliser du liquide de refroidissement. Cependant, lors de l'usinage normal, on doit utiliser du liquide de refroidissement.

Le reconditionnement

Chez OSG, le reconditionnement tient une place très importante. En effet, depuis plus de 13 ans, OSG France s'occupe de rénover les outils détériorés de ses clients. Au cours de toutes ces années, le service a évolué pour offrir aujourd'hui une prestation de qualité.

Tout commence par la récupération des outils défectueux à réparer. La suite se passe au bureau, où un chiffrage est établi, afin d'assurer que l'outil puisse être reconditionné.

« Cela fait maintenant treize ans que nous faisons réparer nos fraises et forets par le service reconditionnement. La prestation réalisée est de très bonne qualité avec un délai de disponibilité raisonnable ce qui nous permet de réutiliser nos outils avec la même précision. »

M. Bruno BRICHEZ, Assistant Méthode/Acheteur chez SNCF



Ici, notre commercial Esteban revient de chez un client qui possède une caisse d'outils en mauvais état. Le client peut également nous les envoyer directement afin de gagner du temps.

Comment le devis est-il établi ?

Notre équipe analyse l'outil, définit à quelle famille il correspond, son nombre de plaquettes, voit s'il s'agit d'un outil standard ou d'une fabrication spéciale, etc..

Quels outils sont réparables ?

Tous les outils à plaquettes ! Porte-outils de tournage, barres d'alésage, barres à fileter, cartouches, forets, fraises à rainurer, surfacer, convexes hérisson, etc...

Bien sûr, tous les outils ne sont pas réparables ; un outil qui nous vient dans un trop mauvais état ne pourra malheureusement pas être réparé. Il sera alors retourné à son propriétaire.

Les pièces sont alors envoyées dans notre usine, et elles nous seront retournées dans les 4 semaines qui suivent.

Dès réception des pièces, nous vérifions que tout est conforme et que rien ne manque, afin que le client puisse recevoir ses outils dans les meilleures conditions.

Le reconditionnement (suite)

Pourquoi choisir ce service ?

Simplement parce que vos outils valent encore au moins 50 % du prix du neuf ! Pourquoi racheter un nouvel outil sachant que le vôtre peut encore vous servir ?

Le devis est fait gratuitement et envoyé dans la journée. Il faut seulement que nous ayons les outils en notre possession afin de déterminer le prix de la réparation. Autrement, le client peut, s'il le souhaite, nous envoyer des photos de l'outil en question.



« Nous effectuons des réparations d'outils auprès d'OSG depuis de nombreuses années (plus de 10 ans) et nous en sommes très satisfaits. Ce procédé permet des économies importantes puisque chacun de nos outils à plaquettes peut être réutilisé sur nos machines à moindre coût. Nous prêtons une attention particulière sur le reconditionnement des outils concernant les états de surface et l'assise des plaquettes. Dans notre métier, la précision est obligatoire, et les services d'OSG respectent bien les normes ISO 9002 et les tolérances de chacun de nos outils standards ou spéciaux.»

*M. Nicolas HOCQUET, Responsable Outils Coupants chez PSA
CHARLEVILLE*

Quelles améliorations ?

En premier lieu, nous avons taché de réduire le délai au maximum. Il y a quelques années, le client devait patienter au moins 6 semaines avant de recevoir ses outils, nos envois étant regroupés toutes les 2 ou 3 semaines. Aujourd'hui, nous sommes capable de réparer et de livrer en 4 semaines, et parfois moins. Cela est principalement dû au fait que les envois vers notre usine se font chaque semaine. La qualité, elle, n'a pas changé. Les outils reviennent toujours en parfait état de fonctionnement.

Pourquoi hésiter ? Faites un essai et vous ne le regretterez pas !

Catalogue D'ANDREA 2017

Le catalogue 2017 D'ANDREA est désormais disponible.

Retrouvez toutes les nouveautés (dont la gamme PSC), têtes à aléser, porte-outils, rallonges, réductions, kits... et bien plus encore !

N'hésitez pas à nous contacter si vous souhaitez recevoir votre exemplaire gratuitement.



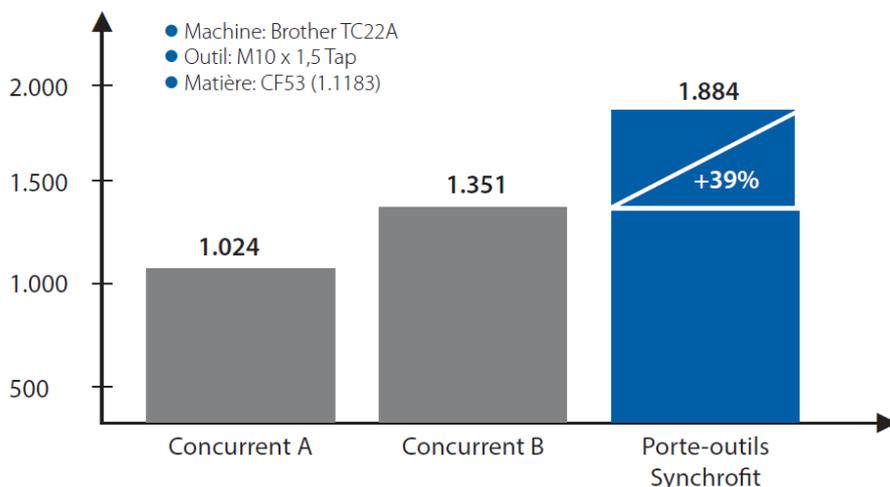
Quoi de neuf en stock ?

Porte-taraud Synchronfit PlusLine SFH

Le porte-taraud PlusLine SYNCHROFIT est équipé d'un nouveau compensateur de force de coupe anti-usure. Il fonctionne comme un amortisseur qui absorbe l'énorme poussée axiale et les forces de traction. Ainsi, votre outil bénéficie d'une meilleure durée de vie, d'une fiabilité et d'une qualité de filets supérieures.



Comparaison durée de vie



La plupart des mandrins à taraudage synchro ont une simple compensation de longueur minimale en utilisant des éléments en plastique, se déformant et durcissant après un certain temps jusqu'à ce qu'aucune compensation de l'erreur de synchronisation ne soit possible. La durée de vie est considérablement réduite par rapport au SynchronFit.



PLUS-LINE

Design et Technique d'OSG, fabriqué par OSG Germany



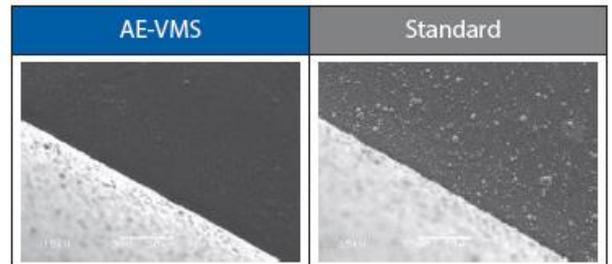
Quoi de neuf en stock ?

Fraises AE-VMS

La fraise AE-VMS est la meilleure solution pour le fraisage d'acier inoxydable, d'acier carbone et d'acier allié. Elle est disponible du $\varnothing 3$ à $\varnothing 12$.

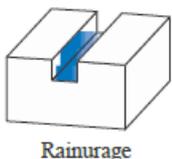
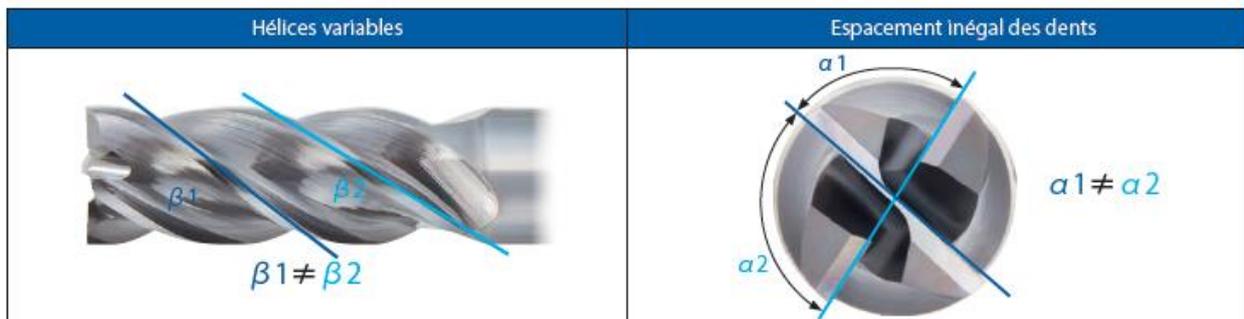
La **nouvelle forme de goujure**, avec ses excellentes propriétés d'évacuation des copeaux, permet un fraisage stable et la suppression des bavures.

Le nouveau **revêtement DUARISE** offre une excellente lubricité, une très grande résistance aux frottements et une température d'oxydation élevée. La construction multicouche minimise les fissures thermiques qui se produisent souvent lors de l'utilisation d'huile soluble.



Le revêtement Duarise a rendu une excellente qualité de finition de surface.

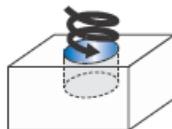
L'**espacement inégal** entre les dents et la géométrie variable permettent un usinage stable à haut rendement et la suppression des vibrations



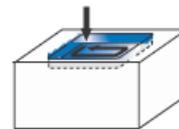
Rainurage



Fraisage latéral



Fraisage hélicoïdal



Fraisage de contour



Fraisage en ramping

Taraud A-SFT : taille additionnelle

Une nouvelle taille est désormais disponible dans la gamme A-SFT : il s'agit du M1.2x0.25 DIN 371.



Voir le stock des A-SFT

Tarauts S-POT : tailles additionnelles

23 nouvelles tailles comprises entre le M1,4 et le M11 sont disponibles dans la gamme des tarauts S-POT.



Voir le stock des S-POT

Tarauts S-SFT : tailles additionnelles

23 nouvelles tailles comprises entre le M1,4 et le M11 sont disponibles dans la gamme des tarauts S-SFT.

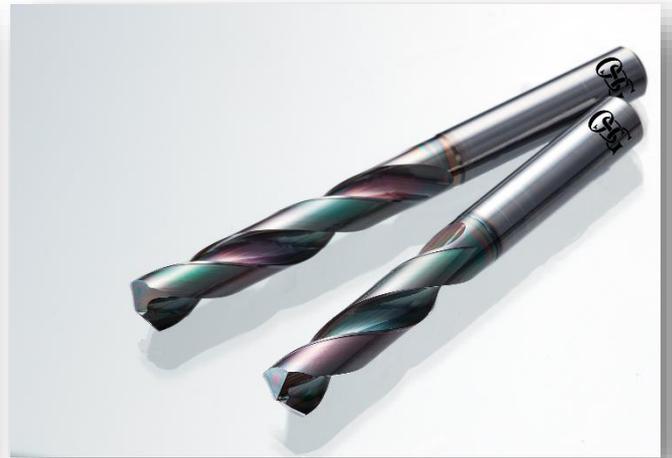


Voir le stock des S-SFT



Forets AD/ADO : remplacement de la gamme WD/WDO

A partir de la semaine 10, les nouvelles familles de forets AD/ADO vont commencer à faire leur entrée en stock dans le but de remplacer définitivement la gamme WD/WDO, une fois le stock actuel écoulé. Il s'agit de forets améliorés grâce au nouveau revêtement EgiAs, qui leur procure une meilleure résistance à l'usure et à la chaleur ainsi qu'une plus longue durée de vie. N'hésitez pas à nous contacter si vous souhaitez connaître le délai d'une référence précise.



Tarauts A ou S + tampon double fileté

Valable du 1^{er} Février au 30 Avril 2017



10x A-SFT/POT
ou 15x S-SFT/POT
PROMOTION
= 1x Tampon
double fileté

PROMOTION A-SFT/POT S-SFT/POT

* Pour 10 tarauds A-SFT/POT OU 15 tarauds S-SFT/POT de même dimension achetés (gamme de M2 à M16), nous offrons un tampon de contrôle double fileté.

GRATUIT *



Salon Industrie de Lyon

OSG France exposera au salon de l'industrie de Lyon du 4 au 7 avril pour y présenter ses dernières innovations et proposer ses meilleures solutions aux industriels de la région Rhône Alpes spécialisés dans la mécanique, l'automobile et bien d'autres domaines.



Salon du Bourget

Depuis des décennies, OSG confirme sa présence dans des secteurs hautement technologique tel que l'aéronautique et exposera pour la deuxième année consécutive, en partenariat avec Desgranges Aéro au 52ème salon du Bourget qui se déroulera du 19 au 25 juin 2017. Nous vous y présenterons nos solutions les plus innovantes dans le domaine de l'aéronautique et nous nous ferons l'immense joie de vous accueillir encore plus nombreux dans notre chalet **40** au Hall 2B - D19.



52^e SALON INTERNATIONAL
DE L'AÉRONAUTIQUE ET DE L'ESPACE
PARIS LE BOURGET

19 - 25 JUIN 2017

Rejoignez l'équipe OSG !

Afin de renforcer notre équipe, nous recherchons actuellement pour la région Rhône-Alpes (départements 01, 25, 39 et 69) :

1 technico-commercial (H/F)

Rattaché(e) à la direction, vous prenez en charge la commercialisation de notre large gamme d'outils pour le taraudage, le perçage et le fraisage en carbure et acier rapide.

Vos missions :

- La prospection, le suivi commercial et la vente des produits du groupe auprès de clients utilisateurs
- Le suivi commercial et l'assistance technique des partenaires distributeurs
- La réalisation des essais
- La réalisation d'un reporting régulier auprès de votre manager

Vous êtes basé(e) idéalement dans le Rhône-Alpes et vous bénéficiez d'une expérience significative dans la vente d'outils coupants ?

Envoyez votre CV et prétentions à l'attention de la direction !

OSG France
Parc ICADE, Paris Nord 2
22 Avenue des Nations
Bâtiment RIMBAUD
93420 VILLEPINTE

Ou par mail : mkondo@osgeurope.com et cdupre@osg-france.com



The logo features the letters 'OSG' in a white, stylized, serif font. The letters are intertwined, with the 'O' and 'S' overlapping on the left and the 'S' and 'G' overlapping on the right. The logo is centered within a dark blue, four-lobed shape that resembles a stylized gear or a cross with rounded ends. This central element is surrounded by a series of overlapping, light blue and white circular shapes that create a cloud-like or sunburst effect, extending from the top right towards the bottom left of the page.

OSG

shaping your dreams

Siège Social & Service Client :

Parc Icade, 22 avenue des Nations
Bâtiment RIMBAUD
93420 VILLEPINTE
Tél : 0149901010
Fax : 0149901015
Mail : sales@osg-france.com

Bureau commercial annexe :

PARC TECHNOLAND
ZI CHAMPS DOLLIN
Rue Aimé Cotton
Bâtiment C
3^{ème} étage
69800 SAINT-PRIEST