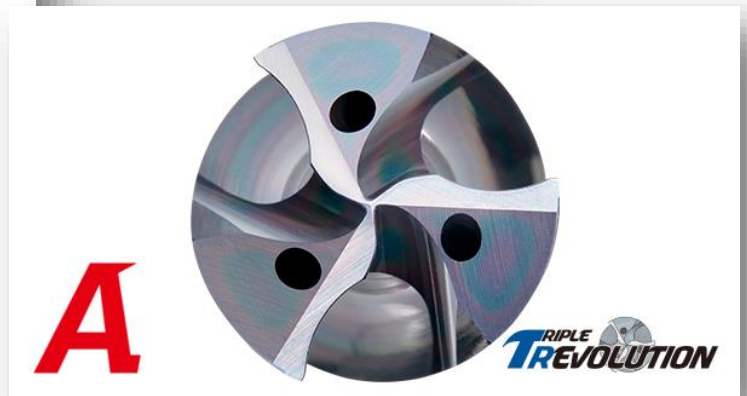


OSG MAG

PRINTEMPS 2019





Chaque jour, vous nous sollicitez pour trouver une solution technique et performante à vos besoins,

C'est dans cet esprit qu'OSG imagine et façonne ses outils depuis 78 ans.

Améliorer la production et la réalisation de pièces toujours plus complexes et techniques.

« Prenez vos décisions en fonction d'où vous allez, pas en fonction d'où vous êtes. » James ARTHUR RAY

Geoffrey SIMON
Chargé d'affaires (région Rhône-Alpes) chez OSG France



SOMMAIRE



Actualités OSG

- 1 Porte-outils SynchroMaster
- 2 Salon Global Industrie de Lyon
- 3 Action spéciale : kits tarauds S + forets
- 4 Foret à fond plat ADF-2D : extension de la gamme
- 5 Foret ADO-TRS : remplacement des TRS-H0
- 6 Interview avec un employé
- 8 Fiche d'aide au choix tarauds
- 9 Formation technique chez OUTIMAT et DEFI



Le saviez-vous ?

- 10 Hanami : admirer la beauté des cerisiers au Japon
- 12 Ça s'est passé au printemps...



Annonces



Porte-outils SynchroMaster :

OSG vient de lancer ses nouveaux porte-tarands synchronisé SynchroMaster, dont le mécanisme de flexion en métal original améliore la durée de vie de l'outil. Disponibles en type HSK et BT, ces mandrins peuvent supporter des tarauds allant de M3 à M12.

Allié à une machine à mécanisme d'alimentation synchronisée, le SynchroMaster réduit les forces axiales et radiales pour permettre à nos tarauds de la gamme « A-TAP » d'atteindre leur potentiel maximal.



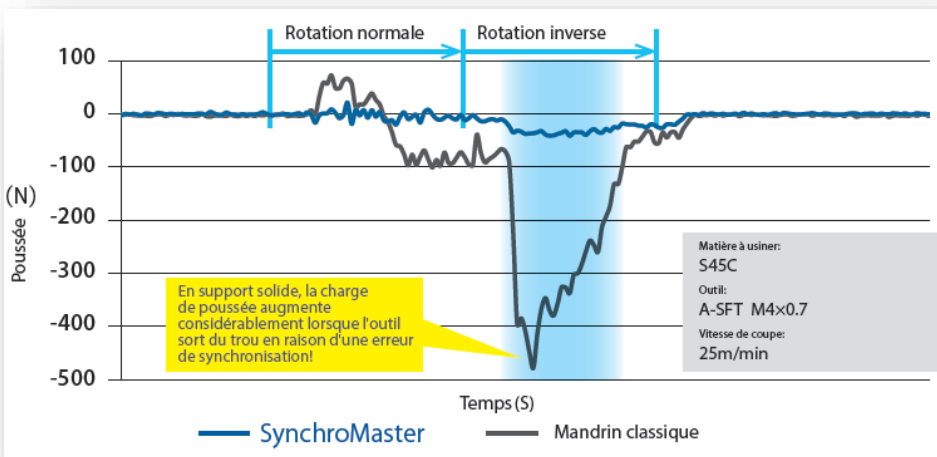
Permet un contrôle précis de la profondeur.
Atteint des performances stables même avec de
petits chanfreins difficiles

Améliore la qualité du filet



Prolonge la durée de vie de l'outil

Empêche la casse soudaine



Cliquez sur le flyer pour le télécharger

Salon Global Industrie de Lyon

Vous avez été nombreux à nous rendre visite au salon Global Industrie de Lyon, qui s'est tenu du 05 au 08 Mars 2019 ! Nous tenions à vous remercier pour votre passage ainsi que votre intérêt pour OSG !

Ce fut un grand plaisir de vous rencontrer et d'échanger avec vous dans cette ambiance conviviale. Sachez que notre équipe présente a bien pris en compte toutes vos demandes et travaille déjà pour vous répondre.



Action spéciale : kit tarauds S + forets

Du 1^{er} Avril au 30 Novembre 2019, profitez de notre offre spéciale sur nos kits comprenant des tarauds S pour trous borgnes ou débouchants (de M3 à M12) et nos kits comprenant également des forets complémentaires.

KIT PROMO TARAUD S-SFT

Coffret contenant 7 Tarauds Borgnes S-SFT
M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12

Coffret: **COFSSFTM3M12**
Prix Tarif: **135,10 €**



PROMO

KIT PROMO TARAUD S-POT

Coffret contenant 7 Tarauds Débouchants S-POT
M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12

Coffret: **COFSPOTM3M12**
Prix Tarif: **126,00 €**



KIT PROMO TARAUD S-SFT + FORETS

Coffret contenant 7 Tarauds Borgnes S-SFT
M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12
7 Forets 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5 - 6,8 - 8,5 - 10,2

Coffret: **COFSSFT1TT**
Prix Tarif: **154,72 €**



KIT PROMO TARAUD S-POT + FORETS

Coffret contenant 7 Tarauds Débouchants S-POT
M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12
7 Forets 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5 - 6,8 - 8,5 - 10,2

Coffret: **COFSPOT1TT**
Prix Tarif: **145,62 €**

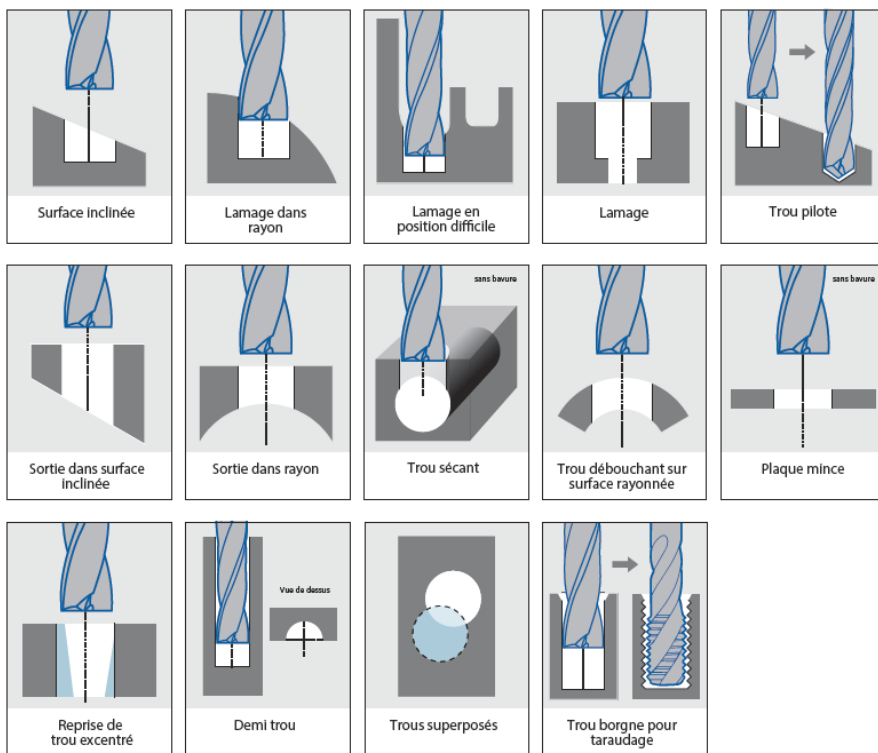




Forets à fond plat ADF-2D : extension de gamme

Notre gamme de foret à fond plat carbure s'agrandit ! 66 nouvelles tailles des ADF-2D vont faire leur apparition en stock d'ici le mois de Mai : du diamètre 0,2 au diamètre 1,99.

A cette occasion, OSG France lance une action spéciale ! Du **1^{er} mars au 31 juillet 2019**, profitez d'une remise sur toute notre gamme ADF (ADF-2D, ADFLS-2D et ADFO-3D). Pour plus d'informations, n'hésitez pas à contacter nos technico-commerciaux !



Cliquez sur le flyer pour le télécharger

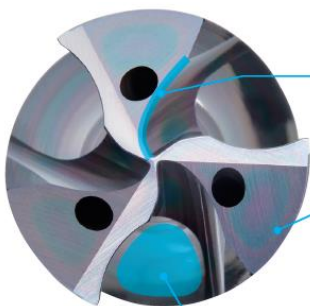
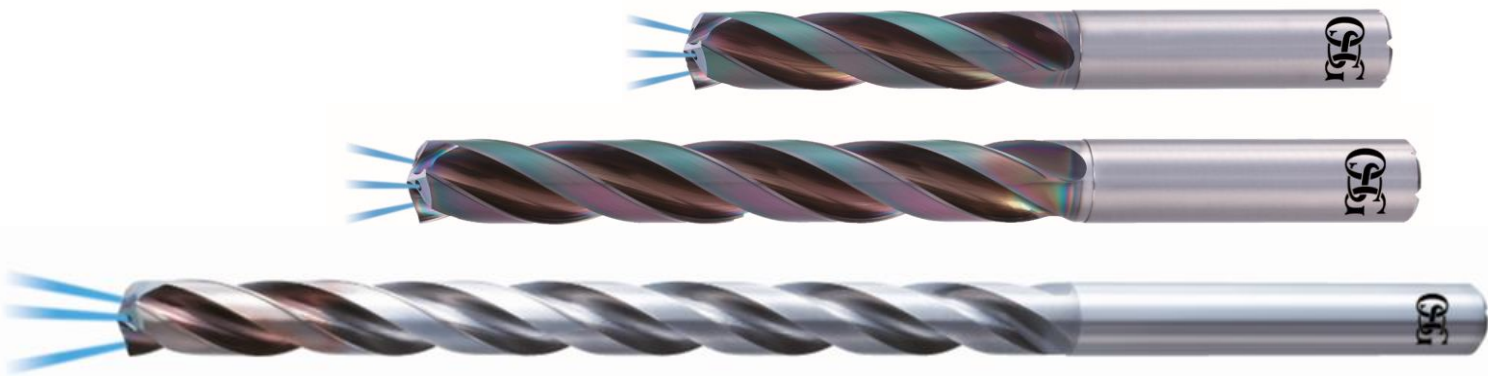


PROMO



Forets ADO-TRS : remplacement des TRS-HO

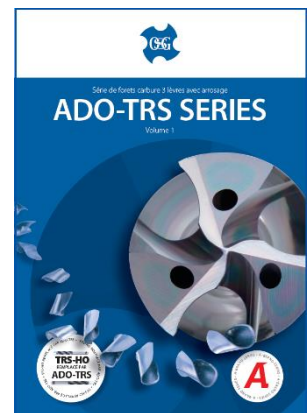
Découvrez notre nouvelle gamme de forets carbure ADO TRS 3 lèvres ! Cette version encore plus performante remplace les forets TRS-HO. Conçu avec notre revêtement EgiAs qui lui confère une grande durabilité, le foret ADO-TRS possède une géométrie de coupe exceptionnelle "R Gash" permettant de réaliser un perçage avec une faible résistance et de larges poches à copeaux permettant une meilleure évacuation des copeaux. Disponibles en 3D et 5D par incréments de 0.1.



Géométrie R Gash qui permet une faible résistance de coupe comparable aux forets 2 lèvres; et fractionne les copeaux en petits morceaux plus faciles à gérer

Revêtement EgiAs haute durabilité

Large poche à copeaux qui permet une meilleure évacuation des copeaux



Cliquez sur le flyer pour le télécharger

ADO-TRS	Concurrent (3 lèvres)	Concurrent (2 lèvres)

Matière à usiner: S50C

Eric SEIGNARD : technico-commercial

Quel parcours scolaire avez-vous fait et pourquoi ?

Je suis diplômé d'un Bac Construction Mécanique dit F1 (aujourd'hui appelé STI), puis je me suis orienté vers un BTS de maintenance industrielle.

Comment êtes-vous arrivé chez OSG ?

J'ai commencé ma première expérience dans les outils coupants en important une marque américaine de fraises, forets QCT. Puis, je me suis orienté vers les attachements, accessoires machines outils et après 17 ans d'expérience, j'ai eu envie d'un nouveau challenge : revenir vers les outils coupants. Lors de mes visites en clientèles, j'ai souvent vu la marque OSG, et les clients en étaient très satisfaits, ce qui m'a donné l'envie d'y postuler. Voilà déjà 1 an et 6 mois que je suis chez OSG.

Quel est votre poste actuel ?

Je suis technico-commercial, dans le 69, 01, 39, 25 et le Sud-Est de la France. Je suis chargé de suivre nos deux partenaires pour les produits OSG et de continuer à développer les projets avec nos clients actuels et de trouver de nouveaux clients.

Comment cela se passe-t-il ?

OSG France est une superbe équipe, chaque acteur est toujours disponible pour partager ses expériences de terrain, ses conseils. J'ai la chance d'avoir sur la région Rhône-Alpes un technicien d'application et un ingénieur tarauds toujours prêts pour relever des défis d'usinages, études et essais chez nos clients. L'équipe dirigeante est ouverte aux nouvelles idées. Donc un seul mot : bien !!



Eric SEIGNARD : technico-commercial

Que pensez-vous en ce moment de l'industrie française ?

Je pense sincèrement que nous connaissons depuis 3 ans nos meilleures années depuis ma carrière, l'optimisme de nos clients, les investissements machines sont présents, donc l'activité industrielle française reste sur une trajectoire très positive. L'activité industrielle en France a rattrapé les wagons avec celle de la zone Euro.

Etes vous spécialisé dans un secteur en particulier (aéro, automobile, médical etc.) ? Si oui comment et pourquoi ?

Je n'ai pas assez de recul à ce jour pour être un spécialiste dans un domaine en particulier, mais j'ai un intérêt pour les moulistes car je trouve que l'usinage du moule est un travail de grande précision et de savoir-faire.

Selon vous ,quelles sont les qualités de nos outils par rapport aux concurrents ?

OSG est une valeur de qualité et de fiabilité, nos clients reconnaissent que la qualité de nos outils est stable avec les années. Les usines OSG dans le monde maîtrisent leur production et les revêtements en interne donc le cahier des charges ne change pas dans le temps.

Quel est votre outil préféré et pourquoi ?

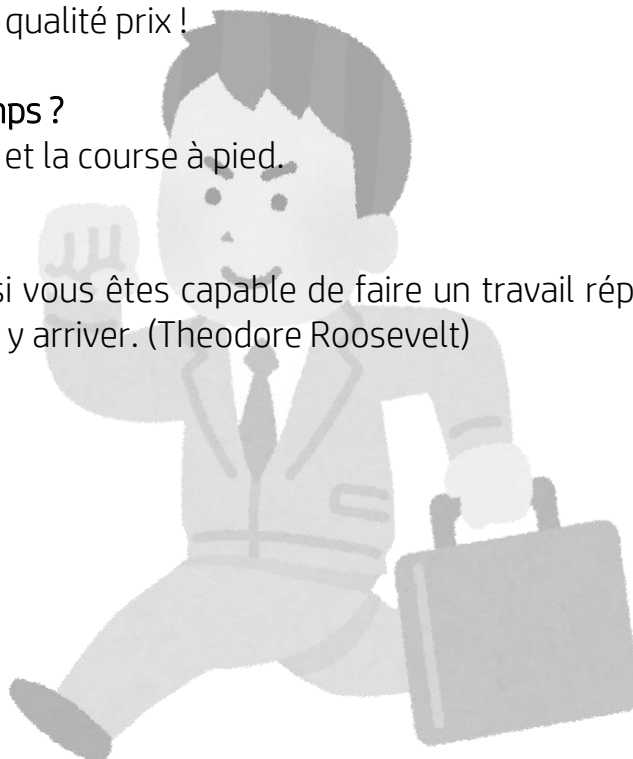
Le taraud A Brand et le foret HY-PRO. Dans les ateliers, les clients utilisent plusieurs types de tarauds, en fonction des matières, avec parfois le risque de ne pas prendre le bon taraud une fois rangés dans les tiroirs. Donc, un taraud universel pour les aciers 90-140 kg, Inox voire les 17 4PH comme le taraud A est idéal pour les ateliers. Il en est de même pour le foret carbure HY-PRO d'un excellent rapport qualité prix !

Quelle est votre passe-temps ?

Le sport, je pratique le VTT et la course à pied.

Quelle est votre devise ?

Quand on vous demande si vous êtes capable de faire un travail répondez : "bien sûr, je peux !" Puis débrouillez-vous pour y arriver. (Theodore Roosevelt)



Fiche d'aide au choix tarauds

Pour vous aider à faire votre choix parmi nos gammes de tarauds et selon vos besoins (matières à usiner, trou borgne ou débouchant, carbure ou HSS...), OSG France a mis en place une fiche d'aide simplifiée en sélectionnant ses meilleurs tarauds pour vous éviter toute erreur.

Un incontournable à garder à portée de mains !

N'hésitez pas à la télécharger ou à nous demander quelques exemplaires.

HSS-CO - HSSE - PM - XPM

TARAUDS

Sélection de tarauds pour trous débouchants (POT)

Matières		outils	commentaires	Vc
M	Inox	A-POT	Taraud en acier rapide fritté revêtu. Très bonne durée de vie	10 à 12 m/min
		S-POT	Taraud universel pour machine et reprise. HSS E vaporisé.	6 à 10 m/min
		VA-POT	Taraud universel pour machine et reprise. HSS E vaporisé.	6 à 10 m/min
		CC-POT	Taraud HSS E revêtu	8 à 10 m/min
P	Acier < 90 kg	A-POT	Taraud en acier rapide fritté revêtu. Très bonne durée de vie.	15 à 40 m/min
		TICN/TIN-POT	HSS E revêtu TICN ou TIN. Bon rapport qualité/prix	15 à 25 m/min
		CC-POT	HSS E revêtu. Idéal pour les aciers collants.	15 à 25 m/min
		S-POT	Taraud universel pour machine et reprise. HSS E vaporisé.	10 à 20 m/min
	90kg < acier < 110 kg	VA-POT	Taraud universel pour machine et reprise. HSS E vaporisé.	10 à 20 m/min
		A-POT	Taraud en acier rapide fritté revêtu. Très bonne durée de vie.	10 à 15 m/min
		VP-H-POT	Acier rapide fritté revêtu.	8 à 12 m/min
		TICN/TIN-POT	HSS E revêtu TICN ou TIN. Bon rapport qualité/prix	8 à 12 m/min
H	110 kg < acier < 140 kg	VP-H-POT	Acier rapide fritté revêtu.	4 à 8 m/min
		A-POT	Taraud en acier rapide fritté revêtu.	4 à 8 m/min
	43 HRC < acier 52 HRC	V-XPM-HT	Acier rapide fritté revêtu	1 à 3 m/min
		52 HRC < acier 62 HRC	VK-POT	Carbure revêtu
Acier fortement traité	A-POT		Acier rapide fritté revêtu. Bonne résistance à l'usure	8 à 12 m/min
K	Fonte	VP-DCMT	Acier rapide fritté revêtu. Excellente durée de vie	15 à 40 m/min
		VPO-DC-MT	Acier rapide fritté revêtu avec carrossage par le centre. Excellente durée de vie	15 à 40 m/min
N	Cuivre	CC-POT	Taraud HSS E revêtu	10 à 15 m/min
	Aluminium	AL-POT	HSS E non revêtu.	20 à 30 m/min
S	Inconel	WHI-NI-POT	Acier rapide fritté revêtu	3 à 5 m/min
	Titane TA6V	V-TI-POT	Acier rapide fritté revêtu	4 à 6 m/min
M	Duplex 17.4 PH, F16 PH	A-POT	Acier rapide fritté revêtu. Bonne résistance à l'usure	6 à 8 m/min

Cliquez sur l'image pour télécharger la fiche d'aide au choix tarauds

Formation technique chez OUTIMAT et DEFI



Le 22 février 2019 s'est tenue une journée de formation technique chez nos partenaires et revendeurs OUTIMAT et DEFI. Comme son nom l'indique, ce rendez-vous permet de faire découvrir les nouvelles gammes et nouveaux produits OSG, mais aussi de les familiariser techniquement avec nos outils phares.

Parmi les outils présentés : forets AD/ADO(SUS), forets ADF, fraises AE-VML,...



L'équipe d'OSG France ne manque pas une occasion de partager ses connaissances en outillage lors de journées techniques comme celle-ci ou lors de formations réalisées directement chez les clients.

Pour toute demande de formation ou journée technique, n'hésitez pas à vous rapprocher de votre technico-commercial et c'est avec plaisir que nous répondrons présents.





Hanami : admirer la beauté des cerisiers

Fleurs devenues cultes, la floraison des cerisiers « *sakura* » est un événement national au Japon. C'est aussi le moment que choisissent beaucoup de touristes pour visiter le Japon car les arbres en fleurs offrent un spectacle unique et le climat est idéal.

Le pays entier vit au rythme des bourgeons prêts à éclore. D'Okinawa à Hokkaido, on surveille fébrilement la météo qui annonce la floraison des arbres et le lancement de la saison. Aux premiers signes du printemps, on installe des nappes dans les parcs pour festoyer sous les bourgeons qui éclosent en de fines fleurs roses. Dans la capitale, le *hanami* se célèbre dans presque tous les parcs de la ville, du plus petit au plus grand, à la façon d'un pique-nique géant. Si un pétale tombe dans un verre, c'est signe de chance à venir !



Cette coutume a été instaurée au 8^e siècle, alors que le *hanami* (traduction : « regarder les fleurs ») correspondait à l'époque de la plantation du riz. Les paysans déposaient des offrandes aux pieds des arbres et buvaient du saké, priant pour que les riches récoltes soient au rendez-vous.

Un siècle plus tard, la cour impériale de Kyoto reprenait cette tradition, en ajoutant aux sakés les plus fins des mets raffinés, qu'elle dégustait en récitant des poèmes. Les samourais, et enfin le peuple, adoptèrent ce rituel.





Hanami : admirer la beauté des cerisiers

Cette fête populaire est devenue une tradition nationale à partir du 17^e siècle. Aujourd'hui encore, l'époque des cerisiers en fleurs reste synonyme de renouveau : elle correspond au début de l'année fiscale et universitaire.



Pour l'anecdote, le plus vieux cerisier du Japon se trouve au temple Jisso-ji, dans la préfecture de Yamanashi, quasiment à mi-distance entre le Mont Fuji et Matsumoto. On l'appelle *Jindai Zakura*, il aurait plus de 2.000 ans et la circonférence de son tronc atteint 13,5 mètres !



Le saviez-vous ?

Ça s'est passé au printemps...



MARS 1938 :

Hideo OSAWA fonde OSG Grinding Co. à Tokyo et se lance dans la production de tarauds et molettes. Aujourd'hui, les tarauds représentent 32% des ventes OSG (30% des parts de marché mondial), et les molettes en représentent 9% (30% des parts de marché mondial).



MARS 1984:

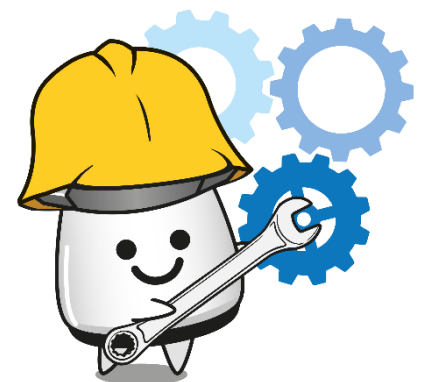
Début de la production et la vente de forets. Aujourd'hui, les forets représentent 26% des ventes chez OSG, et 10% des parts de marché mondial.



Hideo Osawa, Founder of OSG

MARS 1967:

L'usine de Oike entre en service. On y produit aujourd'hui des fraises et forets carbure, tout en respectant les normes les plus strictes dans la fabrication d'outils carbure. Ce sont plus de 200 personnes qui travaillent avec 440 machines dans un bâtiment de plus de 17000 m².





OSG

shaping your dreams

Siège Social & Service Client :

Parc Icade, 22 avenue des Nations
Bâtiment RIMBAUD
93420 VILLEPINTE
Tél : 0149901010
Fax : 0149901015
Mail : sales@osg-france.com

Bureau commercial annexe :

PARC TECHNOLAND
ZI CHAMPS DOLLIN
Rue Aimé Cotton
Bâtiment C
3^{ème} étage
69800 SAINT-PRIEST